



PERÚ

Ministerio de Trabajo
y Promoción del Empleo

"Año del Buen Servicio al Ciudadano"

LISTADO DE EQUIPAMIENTO MÍNIMO REQUERIDO PARA EJERCER COMO CENTRO DE CERTIFICACIÓN DE COMPETENCIAS LABORALES EN EL PERFIL OCUPACIONAL DE JOYERÍA ARTESANAL¹

INFRAESTRUCTURA

Unidad 1: Diseñar la joya, de acuerdo a las necesidades del mercado o los requerimientos del cliente y la normativa correspondiente.

1 Área para diseño de 4 m², ventilada e iluminada.

Unidad 2: Procesar la materia prima para la elaboración de la joya, según lo indicado en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

2 Área para procesar la materia prima de 10 m², ventilada e iluminada, con horno de fundición, acceso a servicio de agua, desagüe e instalaciones eléctricas.

Unidad 3: Armar la joya, según lo especificado en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

3 Área para el armado de 8 m², ventilada e iluminada, con acceso a servicio de agua, desagüe e instalaciones eléctricas.

Unidad 4: Realizar el acabado de la joya, según lo establecido en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

4 Área para el acabado de 8 m², ventilada e iluminada, con acceso a servicio de agua, desagüe e instalaciones eléctricas.

Unidad 5: Supervisar los procesos de elaboración de joyas, de acuerdo a lo establecido en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

5 Área para diseño de 4 m², ventilada e iluminada. (*)

6 Área para procesar la materia prima de 10 m², ventilada e iluminada, con horno de fundición, acceso a servicio de agua, desagüe e instalaciones eléctricas. (*)

7 Área para el armado de 8 m², ventilada e iluminada, con acceso a servicio de agua, desagüe e instalaciones eléctricas. (*)

8 Área para el acabado de 8 m², ventilada e iluminada, con acceso a servicio de agua, desagüe e instalaciones eléctricas. (*)

EQUIPAMIENTO

Unidad 1: Diseñar la joya, de acuerdo a las necesidades del mercado o los requerimientos del cliente y la normativa correspondiente.

9 Una (1) computadora con software para diseño de joyas (CorelDraw, Rhinogold u otros similares).

10 Una (1) impresora.

11 Una (1) caja con artículos de oficina (lápiz, lapicero, tajador, borrador, resaltador, engrapador y sacagrapas).

12 Un (1) cuaderno, tamaño A4.

13 Veinte (20) hojas de papel bond, tamaño A4.

14 Diez (10) hojas de papel canson o mantequilla, tamaño A4.

15 Diez (10) hojas de papel milimetrado, tamaño A4.

16 Diez (10) hojas de papel carbón, tamaño A4. (**)

17 Un (1) folder, tamaño A4.

18 Un (1) paquete con 200 g. de láminas de bronce, de calibre 0.50.

19 Una (1) plancha de acrílico. (**)

20 Una (1) tijera.

21 Un (1) compás de lápiz.

22 Una (1) regla milimétrica.

23 Un (1) vernier (pie de rey).

24 Un (1) transportador.

25 Un (1) juego de escuadras.

Unidad 2: Procesar la materia prima para la elaboración de la joya, según lo indicado en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

28 Una (01) pistola de cera para cavidades internas.

26 Una (1) piedra refractaria.

27 Una (1) balanza de precisión decimal.

28 Un (1) soplete para fundir.

29 Un (1) gasómetro o fragua. (**)

30 Una (1) laminadora para hilos/chapa/media caña.

31 Una (1) máquina de hileras de acero (para hilo redondo, media caña y cuadrado), con tenaza de jalar.²



BO
2013-10-01



32	Una (1) trefiladora. (**)
33	Un (1) dado de embutir.
34	Un (1) yunque. (**)
35	Un (1) tas plano.
36	Un (1) paquete con 20 g. de oro de 24 kt. ³
37	Un (1) paquete con 30 g. de plata de 999.9. ⁴
38	Un (1) paquete con 100 g. de cobre.
39	Un (1) paquete con 50 g. de bronce.
40	Un (1) paquete con 200 g. de bórax.
41	Un (1) paquete con 200 g. de salitre.
42	Un (1) paquete con 200 g. de bicarbonato.
43	Una (1) botella con aceite, de 1 litro.
44	Un (1) balón de gas.
45	Un (1) galón de bencina. (**)
46	Una (1) botella con ácido sulfúrico en solución, de 1 litro.
47	Una (1) botella con ácido muriático, de 1 litro.
48	Un (1) paquete de papel toalla. (**)
49	Un (1) paño de franela.
50	Un (1) crisol, de 200 g.
51	Un (1) crisol, de 500 g.
52	Una (1) tenaza para crisol de 200 g.
53	Una (1) tenaza para crisol de 500 g.
54	Un (1) alicate.
55	Un (1) alicate cizalla.
56	Un (1) martillo.
57	Un (1) juego de pinzas, de diferentes tamaños.
58	Una (1) lingotera en forma rielera (para hilos).
59	Una (1) lingotera en forma chaponera (para chapas).
60	Un (1) calibrador (micrómetro).
61	Una (1) regla milimétrica. (*)
62	Un (1) encendedor.
63	Una (1) tina o balde.

Unidad 3: Armar la joya, según lo especificado en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

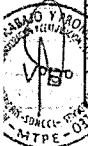
64	Una (1) piedra refractaria. (*)
65	Un (1) motor eléctrico de eje flexible.
66	Un (1) soplete para soldar.
67	Un (1) gasómetro o fragua. (**)
68	Una (1) laminadora para hilos/chapa/media caña. (*)
69	Una (1) máquina de hileras de acero (para hilo redondo, media caña y cuadrado) con tenaza de jalar. (*) ²
70	Una (1) trefiladora. (**)
71	Una (1) piedra para afilar brocas o buriles.
72	Un (1) yunque. (**)
73	Un (1) tas plano. (*)
74	Una (1) balanza de precisión decimal. (*)
75	Un (1) paquete con 20 g. de chapas laminadas de oro ⁵ , de diferentes calibres.
76	Un (1) paquete con 20 g. de chapas laminadas de plata ⁵ , de diferentes calibres.
77	Un (1) paquete con 10 g. de hilos laminados de oro ⁵ , de diferentes calibres.
78	Un (1) paquete con 10 g. de hilos laminados de plata ⁵ , de diferentes calibres.
79	Un (1) paquete con 20 g. de alambres de plata ⁶ , de diferentes calibres.
80	Un (1) paquete con 5 g. de soldadura alta. ⁵
81	Un (1) paquete con 5 g. de soldadura media. ⁵
82	Un (1) paquete con 5 g. de soldadura baja. ⁵
83	Un (1) paquete con 10 g. de limadura de soldadura. ⁶
84	Una (1) botella con ácido sulfúrico en solución, de 1 litro. (*)
85	Una (1) botella con ácido muriático, de 1 litro. (*)
86	Un (1) paquete con 100 g. de ácido bórico.
87	Un (1) paquete con 200 g. de bórax. (*)
88	Un (1) paquete con 200 g. de bicarbonato. (*)
89	Un (1) paño de franela. (*)
90	Una (1) botella con alcohol, de 1 litro.
91	Un (1) balón de gas. (*)
92	Un (1) galón de bencina. (**)
93	Una (1) cazoleta para bórax.
94	Un (1) sortijero o anillero.



95	Un (1) compás de acero.
96	Una (1) regla milimétrica. (*)
97	Una (1) lastra.
98	Un (1) palo de medida, para aros.
99	Un (1) alicate punta redonda.
100	Un (1) alicate punta plana.
101	Un (1) alicate punta media caña.
102	Una (1) tijera. (*)
103	Un (1) juego de pinzas, de diferentes tamaños. (*)
104	Un (1) juego de limas, de diferentes tamaños.
105	Un (1) juego de limatones, de diferentes formas.
106	Un (1) paquete de hojas de lija, de diferentes granos.
107	Un (1) arco de calar.
108	Un (1) calibrador (micrómetro). (*)
109	Un (1) martillo remachador.
110	Un (1) martillo para cincelar.
111	Un (1) martillo. (*)
112	Un (1) martillo de goma.
113	Un (1) juego de brocas para taladro, de diferentes tamaños y calibres.
114	Diez (10) cinceles de diferentes formas y tamaños.
115	Cuatro (4) buriles, de diferentes formas.
116	Seis (6) mandriles, de diferentes tamaños y formas.
117	Un (1) dado de embutir. (*)
118	Un (1) juego de embutidores, de diferentes tamaños.
119	Un (1) juego de cortadores o sacabocados, de diferentes tamaños.
120	Una (1) grata (escobilla de cerdas de metal para limpiar).
121	Un (1) pincel de pluma.
122	Dos (2) punzones, de diferentes tamaños.
123	Un (1) juego de fresas para alisar, de diferentes formas.
124	Un (1) encendedor. (*)
125	Una (1) lata de goma abrasiva.

Unidad 4: Realizar el acabado de la joya, según lo establecido en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

126	Una (1) piedra refractaria. (*)
127	Un (1) motor eléctrico de eje flexible. (*)
128	Una (1) máquina pulidora.
129	Una (1) máquina lustadora.
130	Un (1) tambor de billas. (**)
131	Una (1) máquina de ultrasonido. (**)
132	Un (1) soplete para soldar. (*)
133	Un (1) gasómetro o fragua. (**)
134	Un (1) tas plano. (*)
135	Una (1) balanza de precisión decimal. (*)
136	Una (1) joya de oro o plata (en chapa/hilo/filigrana), sin trabajar su superficie.
137	Cinco (5) piedras naturales/sintéticas/de resina u otro (para el engastado). ⁷
138	Una (1) bolsa de detergente o sacagrasa.
139	Un (1) balón de gas. (*)
140	Un (1) galón de bencina. (**)
141	Un (1) paño de franela. (*)
142	Un (1) paquete de papel toalla. (**)
143	Una (1) barra de pasta para pulir.
144	Una (1) barra de pasta para lustrar.
145	Un (1) pomo de abrillantador. (**)
146	Dos (2) motas de pulir.
147	Dos (2) cerdas de pulir.
148	Dos (2) motas de lustrado.
149	Un (1) juego de limas, de diferentes tamaños. (*)
150	Un (1) juego de limatones, de diferentes formas. (*)
151	Un (1) paquete de hojas de lija de diferentes granos. (*)
152	Dos (2) bruñidores, de diferentes formas.
153	Una (1) grata (escobilla de cerdas de metal para limpiar). (*)
154	Un (1) juego de fresas para alisar, de diferentes formas. (*)
155	Un (1) juego de fresas para engastar, de diferentes formas y tamaños.
156	Un (1) sujetador de joya.



157	Un (1) martillo engastador.
158	Un (1) martillo. (*)
159	Un (1) alicate. (*)
160	Un (1) alicate de corte.
161	Un (1) juego de pinzas, de diferentes tamaños. (*)
162	Cuatro (4) buriles de diferentes formas. (*)
163	Un (1) arenador.
164	Un (1) satinador.
165	Un (1) escarchador.
166	Una (1) tina o balde. (*)
167	Un (1) encendedor. (*)
Unidad 5: Supervisar los procesos de elaboración de joyas, de acuerdo a lo establecido en la ficha técnica y la normativa correspondiente.	
168	Una (1) computadora con software para diseño de joyas (CorelDraw, Rhinogold u otros similares). (*)
169	Una (1) impresora. (*)
170	Un (1) archivador o similares.
171	Una (1) caja de seguridad/cajón con llave o similares.
172	Un (1) file organizador.
173	Una (1) caja con artículos de oficina (lápiz, lapicero, tajador, borrador, resaltador, engrapador y sacagrapas). (*)
174	Veinte (20) hojas de papel bond, tamaño A4. (*)
175	Un (1) cuaderno, tamaño A4. (*)
176	Diez (10) hojas de papel cansón o mantequilla, tamaño A4. (*)
177	Diez (10) hojas de papel milimetrado, tamaño A4. (*)
178	Diez (10) hojas de papel carbón, tamaño A4. (**)
179	Un (1) folder, tamaño A4. (*)
180	Un (1) paquete con 200 g. de láminas de bronce, de calibre 0.50. (*)
181	Una (1) plancha de acrílico. (**)
182	Una (1) tijera. (*)
183	Un (1) compás de lápiz. (*)
184	Una (1) regla milimétrica. (*)
185	Un (1) vernier (pie de rey). (*)
186	Un (1) transportador. (*)
187	Un (1) juego de esquinas. (*)
188	Una (1) piedra refractaria. (*)
189	Un (1) motor eléctrico de eje flexible. (*)
190	Un (1) soplete para soldar. (*)
191	Un (1) gasómetro o fragua. (**)
192	Una (1) laminadora para hilos/chapa/media caña. (*)
193	Una (1) máquina de hiladas de acero (para hilo redondo, media caña y cuadrado), con tenaza de jalar. (*) ²
194	Una (1) trefiladora. (**)
195	Una (1) piedra para afilar brocas o buriles. (*)
196	Un (1) yunque. (**)
197	Un (1) tas plano. (*)
198	Una (1) balanza de precisión decimal. (*)
199	Un (1) paquete con 20 g. de chapas laminadas de oro, de diferentes calibres. ⁵ (*)
200	Un (1) paquete con 20 g. de chapas laminadas de plata, de diferentes calibres. ⁵ (*)
201	Un (1) paquete con 10 g. de hilos laminados de oro, de diferentes calibres. ⁵ (*)
202	Un (1) paquete con 10 g. de hilos laminados de plata, de diferentes calibres. ⁵ (*)
203	Un (1) paquete con 20 g. de alambres de plata, de diferentes calibres. ⁶ (*)
204	Un (1) paquete con 5 g. de soldadura alta. ⁵ (*)
205	Un (1) paquete con 5 g. de soldadura media. ⁵ (*)
206	Un (1) paquete con 5 g. de soldadura baja. ⁵ (*)
207	Un (1) paquete con 10 g. de limadura de soldadura. ⁶ (*)
208	Una (1) botella con ácido sulfúrico en solución, de 1 litro. (*)
209	Una (1) botella con ácido muriótico, de 1 litro. (*)
210	Un (1) paquete con 100 g. de ácido bórico. (*)
211	Un (1) paquete con 200 g. de bórax. (*)
212	Un (1) paquete con 200 g. de bicarbonato. (*)
213	Un (1) paño de franela. (*)
214	Una (1) botella con alcohol, de 1 litro. (*)
215	Un (1) balón de gas. (*)
216	Un (1) galón de bencina. (**)
217	Una (1) cazoleta para-bórax. (*)
218	Un (1) sortijero o anillero. (*)



219	Un (1) compás de acero. (*)
220	Una (1) lastra. (*)
221	Un (1) palo de medida, para aros. (*)
222	Un (1) alicate punta redonda. (*)
223	Un (1) alicate punta plana. (*)
224	Un (1) alicate punta media caña. (*)
225	Un (1) juego de pinzas, de diferentes tamaños. (*)
226	Un (1) juego de limas, de diferentes tamaños. (*)
227	Un (1) juego de limatones, de diferentes formas. (*)
228	Un (1) paquete de hojas de lija, de diferentes grados. (*)
229	Un (1) arco de calar. (*)
230	Un (1) calibrador (micrómetro). (*)
231	Un (1) martillo remachador. (*)
232	Un (1) martillo para cincelar. (*)
233	Un (1) martillo. (*)
234	Un (1) martillo de goma. (*)
235	Un (1) juego de brocas para taladro, de diferentes tamaños y calibres. (*)
236	Diez (10) cinceles, de diferentes formas y tamaños. (*)
237	Cuatro (4) buriles, de diferentes formas. (*)
238	Seis (6) mandriles, de diferentes tamaños y formas. (*)
239	Un (1) dado de embutir. (*)
240	Un (1) juego de embutidores, de diferentes tamaños. (*)
241	Un (1) juego de cortadores o sacabocados, de diferentes tamaños. (*)
242	Una (1) grata (escobilla de cerdas de metal para limpiar). (*)
243	Un (1) pincel de pluma. (*)
244	Dos (2) punzones, de diferentes tamaños. (*)
245	Un (1) juego de fresas para alisar, de diferentes formas. (*)
246	Un (1) encendedor. (*)
247	Una (1) lata de goma abrasiva. (*)
248	Una (1) máquina pulidora. (*)
249	Una (1) máquina lustradora. (*)
250	Un (1) tambor de billas. (**)
251	Una (1) máquina de ultrasonido. (**)
252	Una (1) joya de oro o plata (en chapa/hilo/filigrana), sin trabajar su superficie. (*)
253	Cinco (5) piedras naturales/sintéticas/de resina u otro (para el engastado). ⁷ (*)
254	Una (1) bolsa de detergente o sacagrasa. (*)
255	Un (1) paquete de papel toalla. (**)
256	Una (1) barra de pasta para pulir. (*)
257	Una (1) barra de pasta para lustrar. (*)
258	Un (1) pomo de abrillantador. (**)
259	Dos (2) motas de pulir. (*)
260	Dos (2) cerdas de pulir. (*)
261	Dos (2) motas de lustrado. (*)
262	Dos (2) bruñidores de diferentes formas. (*)
263	Un (1) juego de fresas para engastar, de diferentes formas y tamaños. (*)
264	Un (1) sujetador de joya. (*)
265	Un (1) martillo engastador. (*)
266	Un (1) alicate. (*)
267	Un (1) alicate de corte. (*)
268	Un (1) arenador. (*)
269	Un (1) satinador. (*)
270	Un (1) escarchador. (*)
271	Una (1) tina o balde. (*)

MOBILIARIO

Unidad 1: Diseñar la joya, de acuerdo a las necesidades del mercado o los requerimientos del cliente y la normativa correspondiente.

272	Una (1) mesa de madera.
273	Una (1) silla o banco.

Unidad 2: Procesar la materia prima para la elaboración de la joya, según lo indicado en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

274	Una (1) mesa de fundición.
275	Una (1) mesa de madera. (*)
276	Una (1) mesa de recocido (de fierro o cemento). (**)
277	Una (1) silla o banco. (*)

Unidad 3: Armar la joya, según lo especificado en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

278	Una (1) mesa de joyero.
279	Un (1) astillero.
280	Una (1) mesa de recocido (de fierro o cemento). (**)
281	Una (1) silla ó banco. (*)

Unidad 4: Realizar el acabado de la joya, según lo establecido en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

282	Una (1) mesa de joyero. (*)
283	Un (1) astillero. (*)
284	Una (1) silla ó banco. (*)

Unidad 5: Supervisar los procesos de elaboración de joyas, de acuerdo a lo establecido en la ficha técnica y la normativa correspondiente.

285	Una (1) mesa de madera. (*)
286	Una (1) mesa de recocido (de fierro o cemento). (**)
287	Una (1) mesa de joyero. (*)
288	Un (1) astillero. (*)
289	Una (1) silla ó banco. (*)

Todos los ítems son obligatorios y se les otorga un punto, a excepción de los ítems opcionales.

(*) Se encuentra señalado más de una vez en el listado de equipamiento mínimo.

(**) Opcional, forma parte del 20%, como porcentaje máximo, que puede ser omitido al momento de la verificación del listado de equipamiento mínimo.

1. Perfil Ocupacional de Joyería Artesanal con Resolución Directoral General N° 040-2017-MTPE/3/19

2. En caso cuente con tréfiladora, ya no será necesario (01) máquina de hileras de acero (para hilo redondo, media caña y cuadrado), con tenaza de jalar.
3. Cantidad aproximada para elaborar una joya tamaño promedio.
4. Cantidad aproximada para elaborar dos joyas tipo dije o dos pares de aretes.
5. Cantidad aproximada para elaborar una joya tamaño promedio.
6. Cantidad aproximada para elaborar una joya en filigrana.
7. Se deberá tener en cuenta la joya que se solicitará elaborar al evaluado para determinar el tipo de piedra.

