

LISTADO DE EQUIPAMIENTO MÍNIMO REQUERIDO PARA EJERCER COMO CENTRO DE CERTIFICACIÓN DEL PERFIL OCUPACIONAL DE SOLDADURA BÁSICA

5.1 INFRAESTRUCTURA

Infraestructura específica mínima para equipos reseñados.

Unidad 1: Habilitar el área de trabajo y cortar el material base, teniendo en cuenta los procedimientos de soldadura, normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

1	Taller de soldadura de dimensiones mínimas de 10m. x 10m. x 6 m. de altura (o mínimo de 3 m. con instalación o utilización de extractor de humo).
2	Taller mecánico con equipamiento de dimensiones mínimas de 10 m. x 10 m. (**)
3	Cabinas de metal (acero): Altura: 2.20 m., ancho: 1.60 m., fondo: 1.25 m., cortinas (con filtro para rayos UV, permite la reducción de la luminosidad del arco eléctrico). (**)

Unidad 2: Preparar las juntas, teniendo en cuenta los procedimientos de soldadura, las normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

4	Taller de soldadura de dimensiones mínimas de 10m. x 10m. x 6 m. de altura (o mínimo de 3 m. con instalación o utilización de extractor de humo). (*)
5	Taller mecánico con equipamiento de dimensiones mínimas de 10 m. x 10 m. (**)
6	Cabinas: de metal (acero): Altura: 2.20 m., ancho: 1.60 m., fondo: 1.25 m., cortinas (con filtro para rayos UV, permite la reducción de la luminosidad del arco eléctrico). (**)

Unidad 3: Apuntalar las juntas a ser soldadas y brindar asistencia al jefe inmediato durante todo el proceso de soldadura, de acuerdo a los procedimientos de soldadura, normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

7	Taller de soldadura de dimensiones mínimas de 10m. x 10m. x 6 m. de altura (o mínimo de 3 m. con instalación o utilización de extractor de humo). (*)
8	Taller mecánico con equipamiento de dimensiones mínimas de 10 m. x 10 m. (**)
9	Cabinas: de metal (acero): Altura: 2.20 m., ancho: 1.60 m., fondo: 1.25 m., cortinas (con filtro para rayos UV, permite la reducción de la luminosidad del arco eléctrico). (**)

5.2 EQUIPAMIENTO

Unidad 1: Habilitar el área de trabajo y cortar el material base, teniendo en cuenta los procedimientos de soldadura, normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

Indumentaria y Equipo Personal

10	Ropa de algodón (camisa y pantalón).
11	Mandil de cuero.
12	Lentes de seguridad.
13	Guantes de cuero.
14	Tapones de oído.
15	Mascarillas con filtros.
16	Casco de protección.
17	Zapatos de seguridad con punta de acero.

Equipos

18	Equipo de limpieza (escoba y recogedor).
19	Equipos contra incendios (extintores, luces de emergencia).
20	Equipo oxiacetilénico de corte y soldadura.
21	Amoladora.

Herramientas

22	Arco de sierra.
23	Rayador.
24	Escuadra de tope.
25	Wincha metálica.
26	Regla de acero. (**)
27	Banco de trabajo (de soldadura).
28	Tornillo de banco.
29	Yunque.
30	Comba.
31	Depósitos de residuos de metales, de acuerdo a estándares (color amarillo para acero).
32	Cinzel.
33	Elementos de control de temperatura (tiza, reloj, pirómetro u otros).
34	Coche de transporte (de soldadura).
35	Martillo de bola (mínimo de 1kg.). (**)
36	Cizalla.

Materiales

37	Metal Ferroso.
38	Metal No ferroso (**)
39	Escobilla circular.
40	Disco de corte y desbaste.

Unidad 2: Preparar las juntas, teniendo en cuenta los procedimientos de soldadura, las normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

Indumentaria y Equipo Personal

41	Ropa de algodón. (camisa y pantalón) (*)
42	Mandil de cuero. (*)
43	Lentes de seguridad. (*)

(Handwritten signatures and initials)

44	Guantes de cuero. (*)
45	Tapones de oído. (*)
46	Escarpines.
47	Mascarillas con filtros. (**)
48	Casco de protección. (*)
49	Zapatos de seguridad con punta de acero. (*)
50	Careta facial.
Equipos	
51	Arco de sierra. (*)
52	Equipo de arco eléctrico.
53	Equipo de corte por plasma. (**)
54	Amoladora. (*)
55	Termos para electrodos.
56	Hornos de tratamiento térmico.
57	Goniómetros.
58	Micrómetros.
59	Calibradores. (vernier o pie de rey)
Herramientas	
60	Elementos de control de temperatura (tiza, reloj, pirómetro u otros). (*)
61	Martillo de bola (mínimo de 1kg.). (**)
62	Rayador. (*)
63	Yunque. (*)
64	Comba. (*)
65	Cinzel. (*)
66	Banco de trabajo (de soldadura). (*)
67	Tornillo de banco. (*)
68	Coche de transporte (de soldadura). (*)
69	Wincha metálica. (*)
70	Granete o punto cero.
71	Regla de acero. (**)
Materiales	
72	Metal Ferroso. (*)
73	Metal No ferroso. (**)
74	Lijas de fierro.
75	Escobilla circular. (*)
76	Disco de corte y desbaste. (*)

Unidad 3: Apuntalar las juntas a ser soldadas y brindar asistencia al jefe inmediato durante todo el proceso de soldadura, de acuerdo a los procedimientos de soldadura, normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

Indumentaria y Equipo Personal

77	Ropa de algodón (camisa y pantalón). (*)
78	Mandil de cuero. (*)
79	Lentes de seguridad. (*)
80	Guantes de cuero. (**)
81	Tapones de oído. (*)
82	Escarpines. (*)
83	Mascarillas con filtros. (*)
84	Casco de protección. (*)
85	Zapatos de seguridad con punta de acero. (**)
86	Careta facial. (*)

Equipos

87	Equipo de arco eléctrico. (*)
88	Equipo oxiacetilénico de corte y soldadura (*)
89	Arco de sierra. (*)
90	Termos para electrodos. (*)
91	Goniómetros. (*)
92	Calibradores (vernier o pie de rey). (*)
93	Hornos de tratamiento térmico. (*)

Herramientas

94	Elementos de control de temperatura (tiza, reloj, pirómetro u otros). (*)
95	Rayador. (*)
96	Wincha metálica. (*)

Materiales

97	Metal Ferroso. (*)
98	Metal No ferroso (**)

5.3 MOBILIARIO

Unidad 1: Habilitar el área de trabajo y cortar el material base, teniendo en cuenta los procedimientos de soldadura, normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

99	Mesa de trabajo con posicionador. (**)
100	Biombo de lona plastificado (1.5 m. ancho x 2 m. de alto). (**)

Unidad 2: Preparar las juntas, teniendo en cuenta los procedimientos de soldadura, las normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

101	Mesa de trabajo con posicionador. (**)
102	Biombo de lona plastificado (1.5 m. ancho x 2 m. de alto). (**)

Unidad 3: Apuntalar las juntas a ser soldadas y brindar asistencia al jefe inmediato durante todo el proceso de soldadura, de acuerdo a los procedimientos de soldadura, normas de seguridad y salud en el trabajo y cuidado del medio ambiente.

103	Mesa de trabajo con posicionador. (**)
104	Biombo de lona plastificado (1.5 m. ancho x 2 m. de alto). (**)

(*) Se considera "SI" y se le otorga un punto si cumple con dicho requisito en otra unidad del mismo perfil.

(**) Opcional, debido a que forma parte del 20% que puede ser omitido en esta sección.

