LISTADO DE EQUIPAMIENTO MINIMO REQUERINO PARA EJERCER COMO CENTRO DE CERTIFICACION DE COMPETENCIAS LABORALES EN EL PERFIL OCUPACIONAL DE CORTE DE PIEZAS PARA CONFECCION DE PRENDAS DE VESTIR^[1]
INFRAESTRUCTURA

Unidad 1: Trazar/tizar las piezas, según los criterios de precisión, orden de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando la optimización del material y la normatividad vigente.

Área iluminada con luz blanca y ventilado (espacio mínimo que permita instalar: mesa de corte de 2 m x 3 m, escritorio de computo, estante de 3 divisiones y silla).

Unidad 2: Tender la tela, según la orden de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando el sistema de tendido establecida por la empresa y la normatividad vigente.

- Tendido Manual: Área iluminada con luz blanca y ventilado (espacio mínimo que permita instalar: mesa de corte de 2 m x 3 m).
- Tendido Mecánico: Área iluminada con luz blanca y ventilado, (espacio mínimo que permita instalar:: mesa de corte 2 m x 10 m).
- Tendido Automático: Área iluminada con luz blanca y ventilado (espacio mínimo que permita instalar: mesa de corte, cortadora laser y tendedora).

Unidad 3: Cortar las piezas, según los criterios de precisión, la orden de corte y las especificaciones técnicas del producto, considerando la optimización del material y la normatividad vigente.

Área iluminada con luz blanca y ventilado (espacio mínimo que permita instalar: mesa de corte y cortadora).

Unidad 4: Despachar las piezas, según órdenes de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando los procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.

Área iluminada con luz blanca y ventilado (espacio minimo que permita instalar: mesa de corte y estante).

EQUIPAMIENTO

Unidad 1:Trazar/tizar las piezas, según los criterios de precisión, orden de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando la optimización del material y la normatividad vigente.

- 7 Un (1) equipo de computo.
- 8 Un (1) programa de tizado (sistema Elektra Gleber u otro similar).
- 9 Un (1) plotter.
- 10 Una (1) cinta métrica.
- 11 Una (1) tijera de tela.
- 12 Una (1) calculadora. (**)
- 13 Un (1) cartón o cartulina.
- 14 Un (1) lapicero.
- 15 Un (1) lápiz.
- 16 Un (1) borrador.
- 17 Una (1) tiza.
- 18 Una (1) cinta de embalaje.
- 19 Doce (12) perchas (colgadores).
- 20 Una (1) regla metálica de 1 metro.
- 21 Un (1) juego de escuadras metálicas.
- 22 Un (1) tablero para formatos. (**)



23	Cuatro (4) prensadores o pesas. (**)
Unidad sistema	2: Tender la tela, según la orden de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando el de tendido establecida por la empresa y la normatividad vigente.
24	Una (1) maquina tendedora automática o semiautomática.
25	Una (1) maquina tendedora mecánica.
26	Una (1) balanza de corte.
27	Un (1) martillo de goma.
28	Una (1) cinta métrica. (*)
29	Una (1) regla metálica de 1 metro. (*)
30	Doce (12) clavos de tendido.
31	Un (1) saca clavos.
32	Doce (12) clamp o sujetadores. (**)
33	Cuatro (4) prensadores o pesas.
34	Un (1) tablero para formatos.(**)
35	Una (1) tiza. (*)
36	Un (1) lapicero. (*)
37	Un (1) lapiz. (*)
38	Un (1) borrador. (*)
39	Una (1) cinta de embalaje. (*)
40	Doce (12) perchas (colgadores). (*)
41	Una (1) tijera de tela. (*)
42	Un (1) juego de escuadras metálicas. (*)
Unida técnica	d 3: Cortar las piezas, según los criterios de precisión, la orden de corte y las especificaciones as del producto, considerando la optimización del material y la normatividad vigente.
43	Una (1) cortadora manual de cuchilla vertical.
44	Una (1) cortadora manual de cuchilla circular. (**)
45	Una (1) cortadora manual Sin Fin (cintera).
46	Una (1) cortadora automática de cuchilla móvil.
47	Una (1) cortadora automática de rayos laser.
48	Una (1) cortadora Splinder. (**)
49	Una (1) punzadora con calor. (**)
50	Una (1) punzadora sin calor. (**)
51	Un (1) saca clavos. (*)
52	Doce (12) clavos de tendido. (*)
53	Un (1) tablero para formatos. (**)
54	Un (1) par de guantes de malla metálica. (**)
55	Una (1) tijera de tela. (*)
56	Un (1) punzón.
57	Una (1) regla metálica de 1 metro. (*)
58	Un (1) juego de escuadras metálicas. (*)

Au A

, ,		
59	Una (1) cinta métrica. (*)	
60	Un (1) lapicero. (*)	
61	Una (1) tiza.(*)	
62	Una (1) calculadora. (**)	
63	Cuatro (4) prensadores o pesas. (**)	
64	Una (1) bolsa o coche para mermas.	
Unidad 4: Despachar las piezas, según órdenes de corte y especificaciones técnicas del producto considerando los procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.		
65	Una (1) numeradora.	
66	Una (1) tijera de tela. (*)	
67	Un (1) lápiz o lapicero. (**)	
68	Una (1) calculadora. (**)	
69	Un (1) coche de despacho.	
70	Una (1) bolsa o coche para mermas. (*)	
MOBILIARIO		
Unidad 1: Trazar/tizar las piezas, según los criterios de precisión, orden de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando la optimización del material y la normatividad vigente.		
71	Un (1) escritorio de computo.	
72	Una (1) mesa de corte.	
73	Una (1) silla.	
74	Un (1) estante de 3 divisiones.	
Unidad 2: Tender la tela, según la orden de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando el sistema de tendido establecida por la empresa y la normatividad vigente.		
75	Dos (2) mesas de corte.	
76	Un (1) estante de 3 divisiones. (*)	
77	Cuatro (4) caballetes. (**)	
Unidad 3: Cortar las piezas, según los criterios de precisión, la orden de corte y las especificaciones técnicas del producto, considerando la optimización del material y la normatividad vigente.		
78	Una (1) mesa de corte. (*)	
79	Un (1) estante de 3 divisiones. (*)	
Únidad 4: Despachar las piezas, según órdenes de corte y especificaciones técnicas del producto, considerando los procedimientos establecidos por la empresa y la normatividad vigente.		
80	Una (1) mesa de corte. (*)	

[1] Perfil Ocupacional aprobado con Resolución Directoral N° 068-2015-MTPE/3/19.

Un (1) estante de 3 divisiones (*)

- (*) Se considera "SI" y se le otorga un punto ya que se calificó en la unidad anterior del perfil ocupacional.
- (**) Opcional, debido a que forma parte del 20% que puede ser omitido en esta sección.

