

**LISTADO DE EQUIPAMIENTO MÍNIMO REQUERIDO PARA EJERCER COMO CENTRO DE CERTIFICACIÓN DEL  
PERFIL OCUPACIONAL DE MECANIZADO DE PIEZAS<sup>[1]</sup>**

**INFRAESTRUCTURA**

**Unidad 1:** Efectuar el mecanizado manual de piezas, considerando la documentación técnica y la normativa vigente.

1	Área de trabajo de mecanizado de 35 m <sup>2</sup> aproximadamente.
---	---

**Unidad 2:** Ejecutar el mecanizado de piezas utilizando máquinas herramientas convencionales, considerando la documentación técnica, condiciones de corte y la normativa vigente.

2	Área de trabajo de mecanizado de 35 m <sup>2</sup> aproximadamente (*).
---	---

**Unidad 3:** Ejecutar el mecanizado de piezas utilizando máquinas herramientas CNC, considerando la documentación técnica, condiciones de corte y la normativa vigente.

3	Área de trabajo de mecanizado de 35 m <sup>2</sup> aproximadamente(*).
---	--

**Unidad 4:** Supervisar la producción de piezas por mecanizado de acuerdo a la documentación técnica, políticas de la empresa y la normativa vigente.

4	Área de trabajo de mecanizado de 35 m <sup>2</sup> aproximadamente (*).
---	---

5	Área de oficina de 4 m <sup>2</sup> aproximadamente.
---	--

**EQUIPAMIENTO**

**Unidad 1:** Efectuar el mecanizado manual de piezas, considerando la documentación técnica y la normativa vigente.

6	Una (1) mascarilla de protección con filtros.
---	---

7	Un (1) casco de protección con careta.
---	--

8	Un (1) protector de oído.
---	---------------------------

9	Una (1) gafa de seguridad.
---	----------------------------

10	Un (1) par de botas punta de acero.
----	-------------------------------------

11	Un (1) par de guantes de cuero.
----	---------------------------------

12	Una (1) faja abdominal.
----	-------------------------

13	Una (1) amoladora.
----	--------------------

14	Una (1) compresora. (**)
----	--------------------------

15	Un (1) esmeril de banco.
----	--------------------------

16	Un (1) taladro de banco o columna.
----	------------------------------------

17	Un (1) taladro de mano. (**)
----	------------------------------

18	Un (1) taladro fresador. (**)
----	-------------------------------

19	Una (1) sierra de cinta (vaiven).
----	-----------------------------------

20	Un (1) alicate de corte. (**)
----	-------------------------------

21	Un (1) alicate de presión. (**)
----	---------------------------------

22	Un (1) arco de sierra.
----	------------------------

23	Una (1) calculadora.
----	----------------------

24	Un (1) cincel.
----	----------------

25	Una (1) cinta metrica (wincha) de 3 ó 5 m.
----	--

26	Una (1) cizalla. (**)
----	-----------------------

27	Un (1) compás. (**)
----	---------------------

28	Un (1) desarmador estrella.
----	-----------------------------

29	Un (1) desarmador plano.
----	--------------------------

30	Una (1) escuadra de tope.
31	Un (1) granete.
32	Un (1) juego de brocas.
33	Un (1) juego de llaves mixtas.
34	Un (1) juego de llaves allens.
35	Un (1) juego de llaves hexagonales.
36	Un (1) juego de machos de roscar.
37	Un (1) juego de limas.
38	Una (1) llave inglesa. (**)
39	Un (1) martillo de acero.
40	Un (1) mazo de goma. (**)
41	Una (1) palanca para roscar.
42	Un (1) punzón cilíndrico. (**)
43	Un (1) rayador (herramienta).
44	Una (1) regla metálica graduada.
45	Un (1) sargento (herramienta).
46	Una (1) terraja de roscar. (**)
47	Un (1) tornillo de banco.
48	Un (1) lápiz de grafito. (**)
49	Un (1) juego de lijas de diferentes granos para fierro.
50	Un (1) disco de amoladora.
51	Una (1) escoba.
52	Un (1) recogedor.
53	Un (1) tacho para viruta.
54	Un (1) juego de planchas de acero.
55	Una (1) escobilla de fierro.
56	Un (1) waipe.
57	Un (1) trapo.
58	Una (1) parihuela.
<b>Unidad 2: Ejecutar el mecanizado de piezas utilizando máquinas herramientas convencionales, considerando la documentación técnica, condiciones de corte y la normativa vigente.</b>	
59	Una (1) mascarilla de protección con filtros. (*)
60	Un (1) casco de protección con careta. (*)
61	Un (1) protector de oído. (*)
62	Una (1) gafa de seguridad. (*)
63	Un (1) par de botas punta de acero. (*)
64	Un (1) par de guantes de cuero. (*)
65	Una (1) compresora. (**)
66	Un (1) esmeril de banco. (*)

A  


67	Una (1) maquina de fresado convencional.
68	Una (1) maquina de torno convencional.
69	Una (1) maquina rectificadora convencional.
70	Una (1) sierra de cinta (vaiven). (*)
71	Un (1) taladro de banco o columna. (*)
72	Un (1) alexometro.
73	Un (1) alicate de corte. (**)
74	Un (1) alicate de presión. (**)
75	Un (1) árbol porta fresas.
76	Un (1) arco de sierra. (*)
77	Una (1) base magnética.
78	Un (1) botador. (**)
79	Un (1) cabezal divisor. (**)
80	Una (1) calculadora. (*)
81	Un (1) calibrador (pie de rey).
82	Un (1) chuck porta brocas.
83	Un (1) chuck tipo llave. (**)
84	Una (1) cinta metrica (wincha) de 3 ó 5 m. (*)
85	Un (1) compas. (**)
86	Un (1) cono morse.
87	Un (1) desarmador estrella. (*)
88	Un (1) desarmador plano. (*)
89	Una (1) escuadra de pelo.
90	Una (1) escuadra de tope. (*)
91	Un (1) juego de galgas para roscas.
92	Un (1) goniometro. (**)
93	Un (1) gramil.
94	Un (1) granete. (*)
95	Una (1) grasera manual. (**)
96	Una (1) herramienta para brochado. (**)
97	Un (1) juego de brocas. (*)
98	Un (1) juego de llaves allens. (*)
99	Un (1) juego de llaves hexagonales. (*)
100	Un (1) juego de llaves mixtas. (*)
101	Un (1) juego de machos de roscar. (*)
102	Un (1) juego de pernos de sujeción.
103	Un (1) juego de limas. (*)
104	Un (1) juego de llaves francesas.
105	Un (1) martillo de acero. (*)

106	Un (1) mazo de goma.
107	Un (1) micrometro (calibrador Palmer).
108	Una (1) palanca para roscar. (*)
109	Un (1) juego de pinzas de diferentes diámetros. (**)
110	Un (1) porta herramienta.
111	Un (1) profundimetro. (**)
112	Un (1) rayador (herramienta). (*)
113	Una (1) regla metalica graduada. (*)
114	Un (1) reloj comparador.
115	Un (1) reloj palpador.
116	Un (1) sargento (herramienta). (*)
117	Un (1) taladro radial. (**)
118	Una (1) terraja de roscar. (**)
119	Un (1) tornillo de banco. (*)
120	Un (1) transportador. (**)
121	Un (1) azul de prusia. (**)
122	Un (1) juego de cuchillas de torno.
123	Un (1) disco de esmeril. (**)
124	Una (1) fresa (herramienta).
125	Un (1) lápiz de grafito. (**)
126	Un (1) juego de lijas de diferentes granos para fierro. (*)
127	Una (1) escoba. (*)
128	Un (1) juego de insertos (para torneear y fresar).
129	Un (1) recogedor. (*)
130	Un (1) tacho para viruta. (*)
131	Un (1) juego de barras de acero.
132	Un (1) waipe. (*)
133	Un (1) trapo. (*)
134	Una (1) parihuela. (*)
<b>Unidad 3: Ejecutar el mecanizado de piezas utilizando máquinas herramientas CNC, considerando la documentación técnica, condiciones de corte y la normativa vigente.</b>	
135	Una (1) mascarilla de protección con filtros. (*)
136	Un (1) casco de protección con careta. (*)
137	Un (1) protector de oído. (*)
138	Una (1) gafa de seguridad. (*)
139	Un (1) par de botas punta de acero. (*)
140	Un (1) par de guantes de cuero. (*)
141	Una (1) maquina de torno CNC.
142	Una (1) maquina fresadora o centro de mecanizado CNC.

*[Handwritten signature]*

143	Un (1) equipo de computo.
144	Una (1) sierra de cinta (vaiven). (**)
145	Un (1) alexómetro. (*)
146	Un (1) árbol porta fresas. (*)
147	Un (1) juego de bloques patrón.
148	Una (1) base magnética. (*)
149	Un (1) botador. (**)
150	Un (1) cabezal divisor. (**)
151	Un (1) calibrador (pie de rey). (*)
152	Un (1) centrador óptico. (**)
153	Un (1) chuck de acople para pinza.
154	Un (1) chuck de mordaza independiente.
155	Un (1) chuck porta brocas. (*)
156	Un (1) chuck tipo llave. (**)
157	Un (1) chuck universal.
158	Un (1) cono morse. (*)
159	Un (1) desarmador estrella. (*)
160	Un (1) desarmador plano. (*)
161	Una (1) escuadra de pelo. (*)
162	Una (1) escuadra de tope. (*)
163	Un (1) goniometro. (**)
164	Un (1) juego de brocas. (*)
165	Un (1) juego de calibradores telescópicos. (**)
166	Un (1) juego de escuadra de combinación. (**)
167	Un (1) juego de llaves allens. (*)
168	Un (1) juego de llaves francesas. (**)
169	Un (1) juego de llaves hexagonales. (*)
170	Un (1) juego de llaves mixtas. (*)
171	Un (1) juego de llaves torx.
172	Un (1) juego de pernos para sujeción. (*)
173	Un (1) juego de limas. (*)
174	Un (1) mazo de goma. (*)
175	Un (1) medidor de altura. (**)
176	Un (1) micrometro (calibrador Palmer). (*)
177	Un (1) porta herramientas de cambio rápido.
178	Un (1) porta inserto.
179	Una (1) prensa de precisión.
180	Un (1) profundimetro.
181	Un (1) rayador (herramienta). (**)

182	Un (1) regla metalica graduada. (**)
183	Un (1) reloj comparador. (*)
184	Un (1) reloj palpador. (*)
185	Un (1) sensor de medicion.
186	Un (1) software de diseño CAD.
187	Un (1) software de programacion CNC.
188	Un (1) tornillo de banco. (**)
189	Un (1) azul de prusia. (**)
190	Un (1) disco de esmeril. (**)
191	Una (1) escoba. (*)
192	Un (1) juego de insertos (para torneear y fresar).(*)
193	Un (1) juego de lijas de diferentes granos para fierro. (*)
194	Un (1) recogedor. (*)
195	Una (1) fresa (herramienta). (*)
196	Un (1) juego de barras de acero. (*)
197	Un (1) waipe. (*)
198	Un (1) trapo. (*)
199	Un (1) tacho para viruta. (*)
200	Una (1) parihuela. (*)
<b>Unidad 4:</b> Supervisar la producción de piezas por mecanizado de acuerdo a la documentación técnica, políticas de la empresa y la normativa vigente.	
201	Una (1) mascarilla de protección con filtros. (*)
202	Un (1) casco de protección con careta. (*)
203	Un (1) protector de oído. (*)
204	Una (1) gafa de seguridad. (*)
205	Un (1) par de botas punta de acero. (*)
206	Un (1) par de guantes de cuero. (*)
207	Un (1) esmeril de banco. (*)
208	Un (1) maquina de fresado convencional. (*)
209	Un (1) maquina de torno CNC. (*)
210	Un (1) equipo de computo. (*)
211	Una (1) impresora.
212	Un (1) folder.
213	Un (1) archivador de palanca.
214	Un (1) tablero.
215	Un (1) cámara fotográfica.
216	Una (1) pizarra.
<b>MOBILIARIO</b>	
<b>Unidad 1:</b> Efectuar el mecanizado manual de piezas, considerando la documentación técnica y la normativa vigente.	

217	Una (1) mesa de metal de 1 x 0.5 m.
218	Un (1) estante de metal.
<b>Unidad 2:</b> Ejecutar el mecanizado de piezas utilizando máquinas herramientas convencionales, considerando la documentación técnica, condiciones de corte y la normativa vigente.	
219	Una (1) mesa de metal de 1 x 0.5 m. (*)
220	Un (1) estante de metal. (*)
<b>Unidad 3:</b> Ejecutar el mecanizado de piezas utilizando máquinas herramientas CNC, considerando la documentación técnica, condiciones de corte y la normativa vigente.	
221	Una (1) mesa de metal de 1 x 0.5 m. (*)
222	Un (1) estante de metal. (*)
<b>Unidad 4:</b> Supervisar la producción de piezas por mecanizado de acuerdo a la documentación técnica, políticas de la empresa y la normativa vigente.	
223	Un (1) escritorio.
224	Una (1) silla.
225	Un (1) estante de metal. (*)

[1] Perfil Ocupacional aprobado con Resolución Directoral N° 107-2015-MTPE/3/19.2

(\*) Se considera "SI" y se le otorga un punto ya que se calificó en la unidad anterior del perfil ocupacional.

(\*\*) Opcional, debido a que forma parte del 20% que puede ser omitido en esta sección.

