

**SEGURIDAD DE PROCESO
PARA GENERAR ENTORNOS SEGUROS DE
TRABAJO.**

3.6- Operación - Cláusula 8 ISO/FDIS 45001: 2017

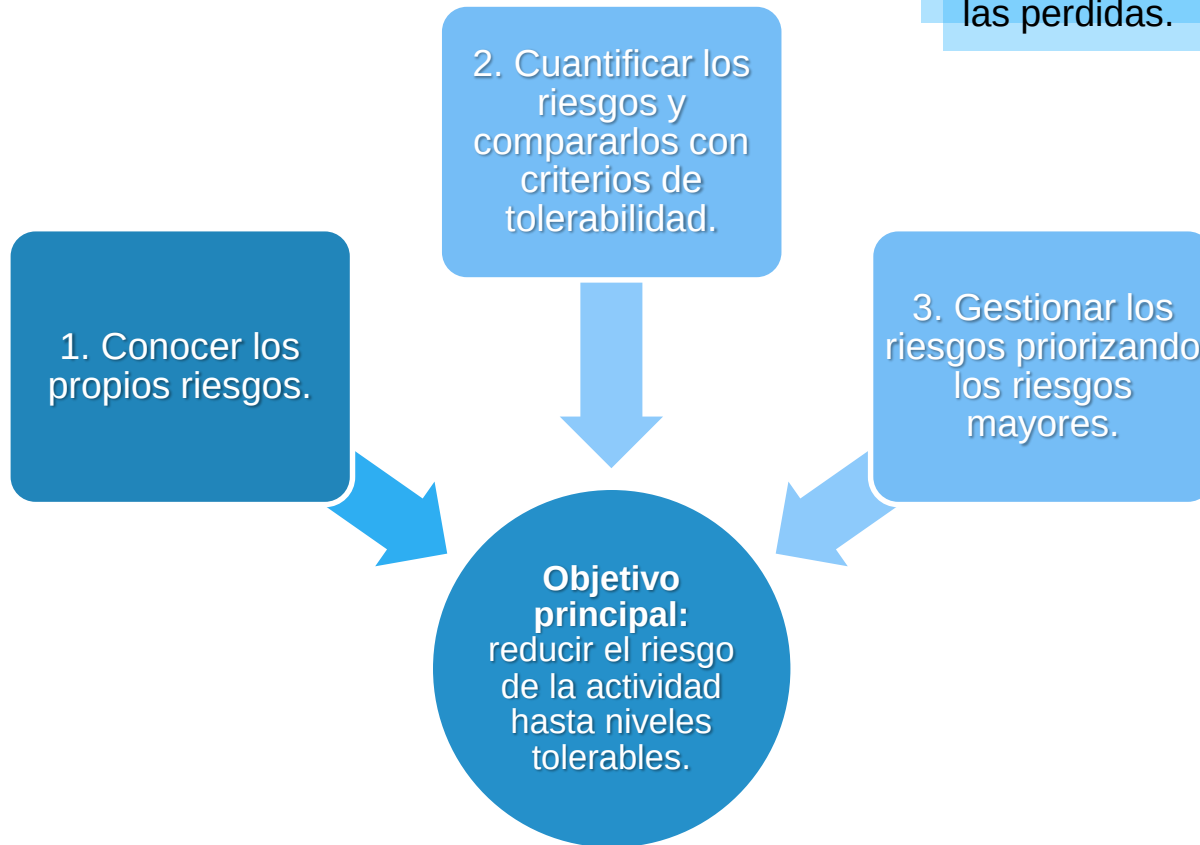
OHSAS 18001:2007	ISO 45001
4.4.6 Control Operacional	8.1 Planificación y Control Operacional
	8.1.1 Generalidades
	8.1.2 Eliminación de peligros y Reducción de Riesgos
	8.1.3 Gestión del cambio (nuevos productos, procesos y servicios, procesos de trabajos, procedimientos, equipos o en la estructura de la Organización)
	8.1.4 Obtención (procesos de sus contratistas, los que impacten a la organización y a los trabajadores)
	8.1.4.1 Generalidades
	8.1.4.2 Contratistas (adquisiciones de los contratistas)
4.4.7 Preparación y Respuesta ante Emergencias	8.1.4.3 Subcontratos (funciones y procesos de los subcontratos estén controlados)
	8.2 Preparación y Respuesta a Emergencias

PROCESS SAFETY MANAGEMENT (PSM)

GESTIÓN DE SEGURIDAD DEL PROCESO

Dirigido a la operación segura de cualquier proceso en donde exista el **potencial de un hecho catastrófico**.

“...enfoques relacionados entre sí para **gestionar los riesgos asociados con el proceso**, y está destinado a reducir la frecuencia y gravedad de los incidentes, ES DECIR A Reducir significativamente las pérdidas.



PILARES DEL PSM

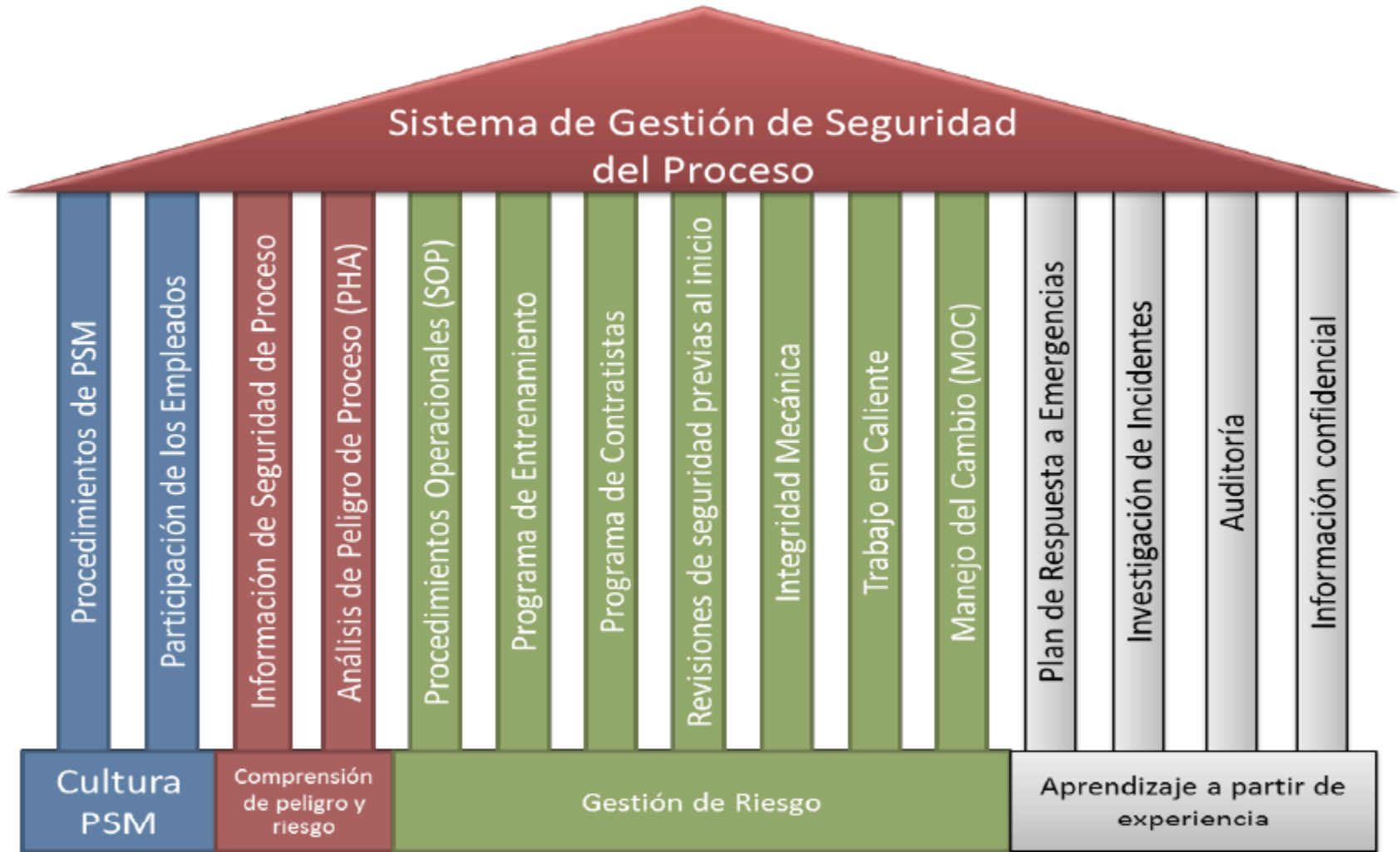
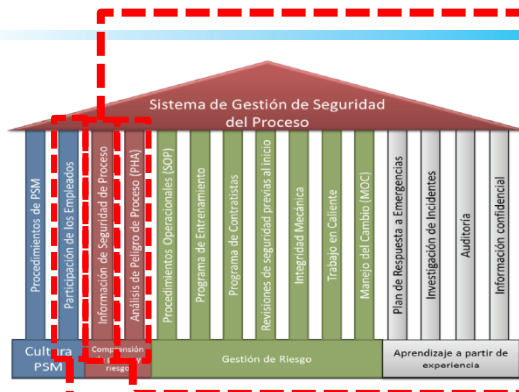


Figura 1. Elementos de la Administración de la seguridad de los procesos

PILARES DEL PSM



1. Información de seguridad de proceso (PSI)

recopilación de información de seguridad de proceso escrita

es base para identificar y entender los riesgos de un proceso

Necesaria para

2. Análisis de riesgo de proceso (PHA)

Y que debe tratar?, como hacerlo?

3. Participación de los empleados

A través de Plan de participación de los empleados en el trabajo

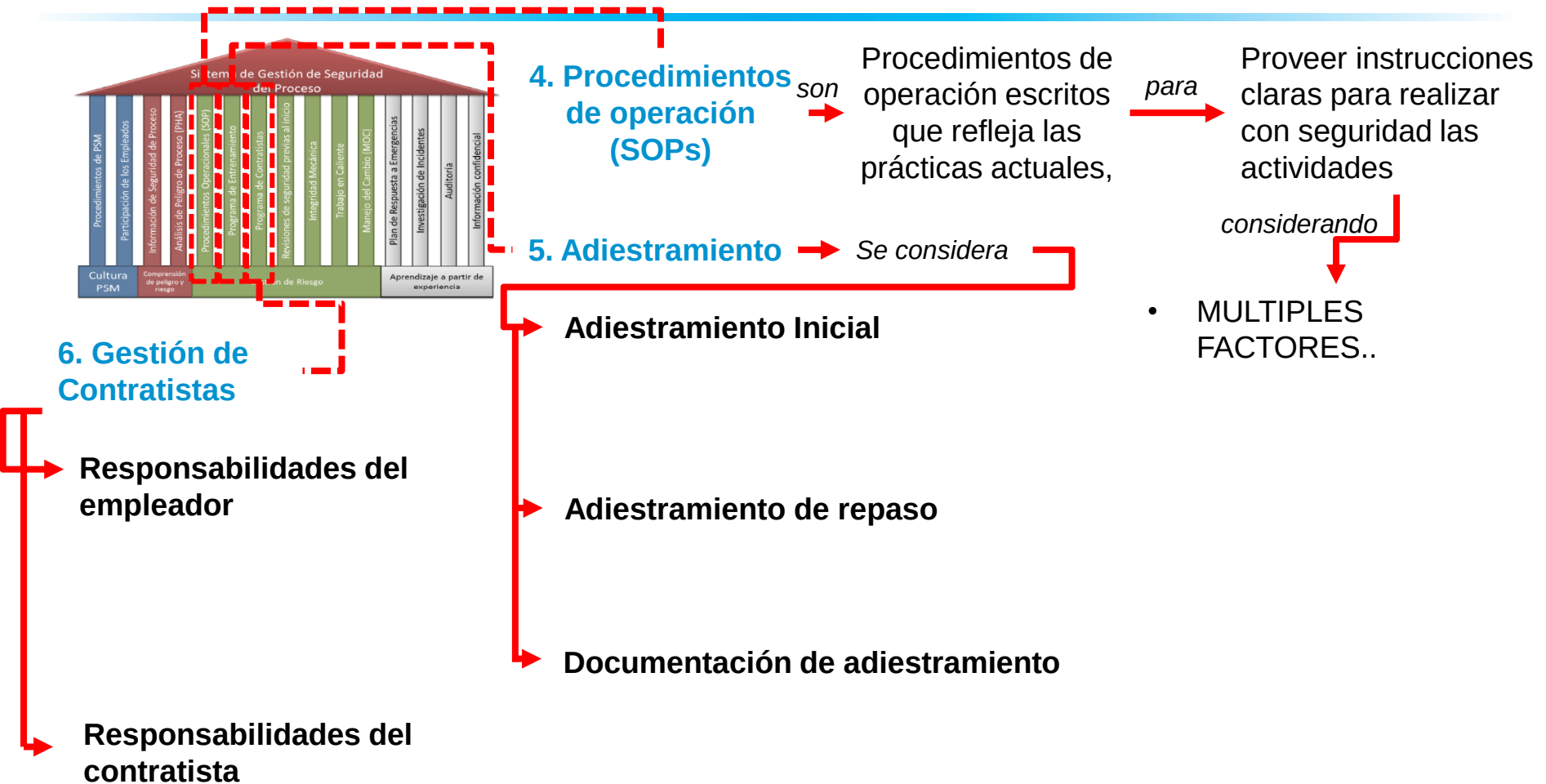
Como?



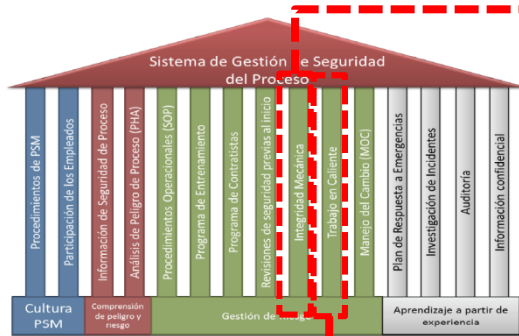
- Seminario Internacional de Gerencia de Seguridad de procesos, 4 y 5 de Mayo - Lima.
- Buscar por LinkedIn o FB.

Figura 2. Análisis de riesgos del proceso debe ser actualizado y revalidado.

PILARES DEL PSM



PILARES DEL PSM



7. Integridad mecánica (MI)

Considera

- MÚLTIPLES ACTIVIDADES DEPENDIENDO DE CADA PROCESO.



8. Permisos

debe

Documentar que se han implantado los requisitos de prevención y protección

Circunstancias:

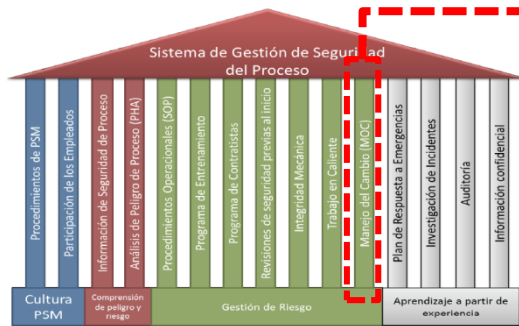
... de interior de la jaula, se rompe la polea de la corona y en seguida se rompe el cable de la wincha y el cable de retención; cayendo los colaboradores conjuntamente con la jaula y ocurriendo el lamentable deceso de los colaboradores en mención. Posteriormente es comunicado a la central.

Quien diagnostica:

Diagnóstico: En Proceso de evaluación



PILARES DEL PSM

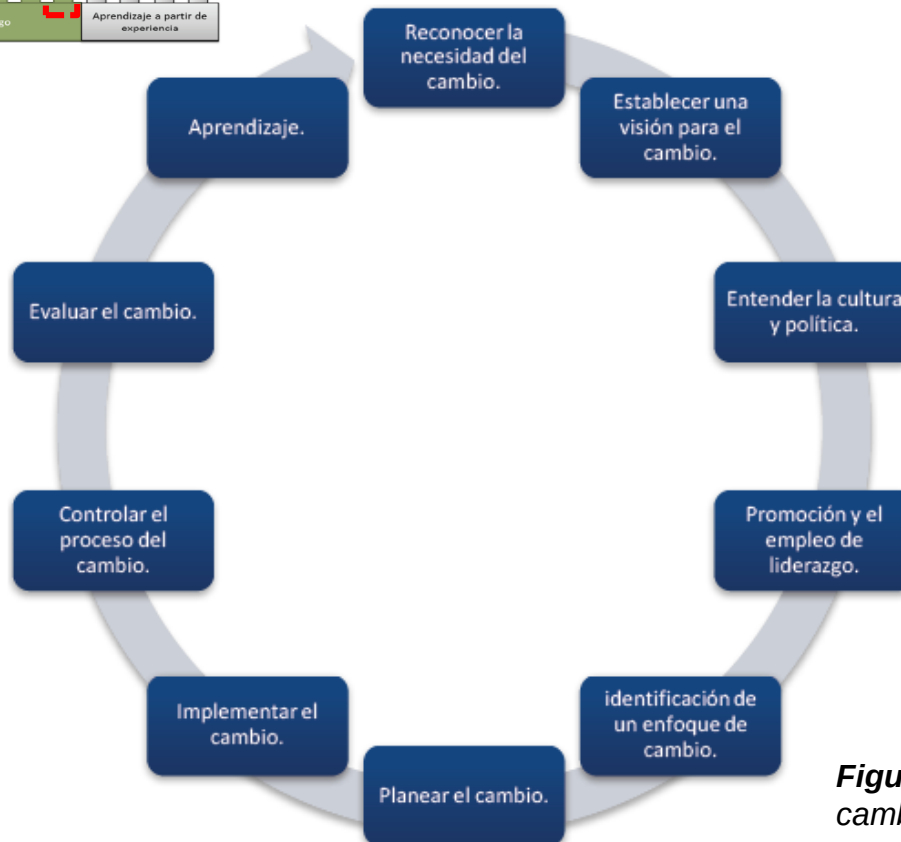


9. Administración de cambios (MOC)

debe

Evaluar su impacto sobre la seguridad y salud de los empleados

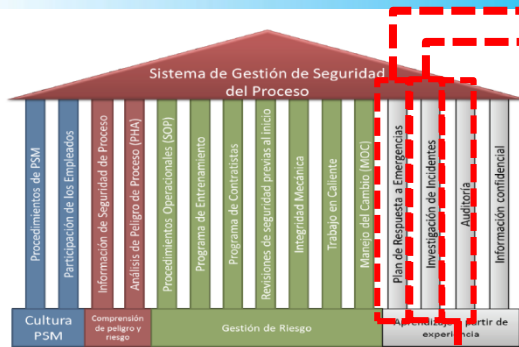
considerando



- Entre otros:
- Temporales.
- Permanentes.
- De emergencia.

Figura 3. Modelo para implementar el cambio

PILARES DEL PSM



12. Auditorías de cumplimiento

Objetivo

Tener certeza de que la administración de seguridad de proceso es efectiva.

10. Investigación de incidentes

para

Identificar la cadena de eventos y causas

Con el fin de

Desarrollar e implantar medidas correctivas.



11. Planificación y respuesta de emergencia

para

Advertir a los empleados de qué hacer, y sean capaces de ejecutar las acciones apropiadas.

PROCESS SAFETY MANAGEMENT (PSM)

Los beneficios más destacables de tener implantado un sistema de estas características son:

1. Menor número de incidentes y accidentes.



2. Menor tiempo de no disponibilidad de la instalación, lo que equivale a un aumento de la productividad.



3. Mayor fiabilidad y robustez de los equipos, disminuyendo los costes asociados a mantenimiento.



4. Ahorro en proyectos gracias a la pronta identificación de medidas de reducción del riesgo.



5. Mayor prestigio frente a los propios trabajadores y al resto de la industria y la sociedad.



6. Mejora en la gestión interna de la empresa.

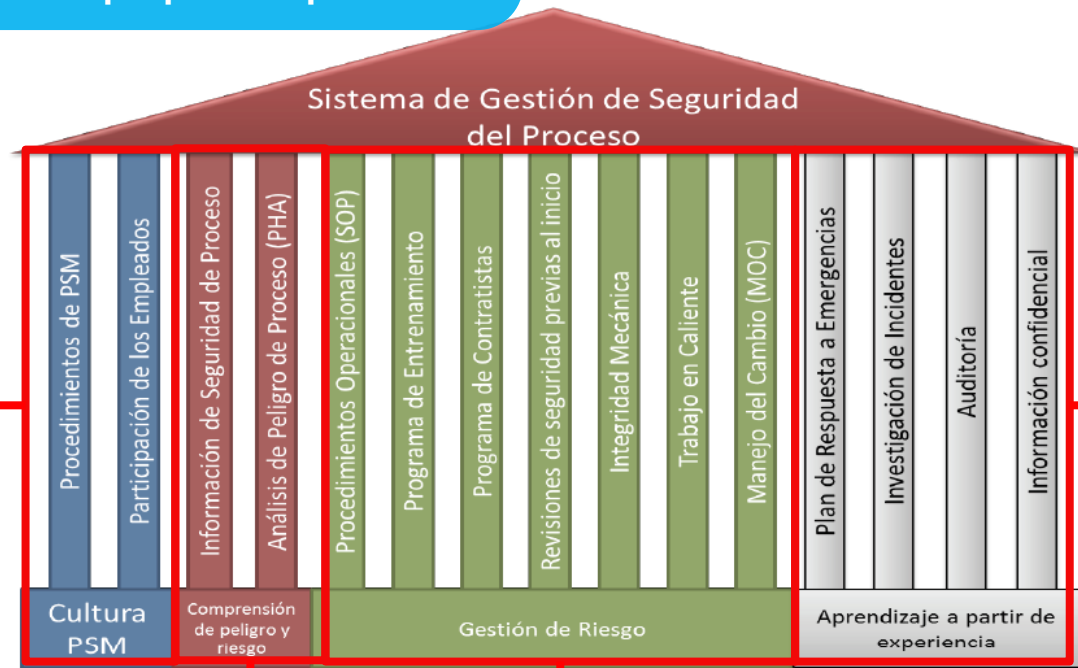


7. Ahorro en las primas de las compañías aseguradoras

PROCESS SAFETY MANAGEMENT (PSM)

1. El compromiso de una empresa con la seguridad de procesos únicamente puede originarse en niveles directivos. Es a partir del compromiso de la dirección que el resto de empleados asumirá su propio compromiso.

4. Es importante convertir nuestros errores – y los de los otros – en oportunidades de mejora.



2. Por muy bueno que sea un sistema PSM, un riesgo no identificado no puede ser gestionado

3. Gestión cotidiana de las actividades, manteniendo la atención sobre la seguridad de procesos.

info@pmyctraining.com

Wapp: 97 38 66 258.

Seminario Internacional

**Gerencia de Seguridad de
Procesos.**

Lima, Mayo 4 y 5, 2018.