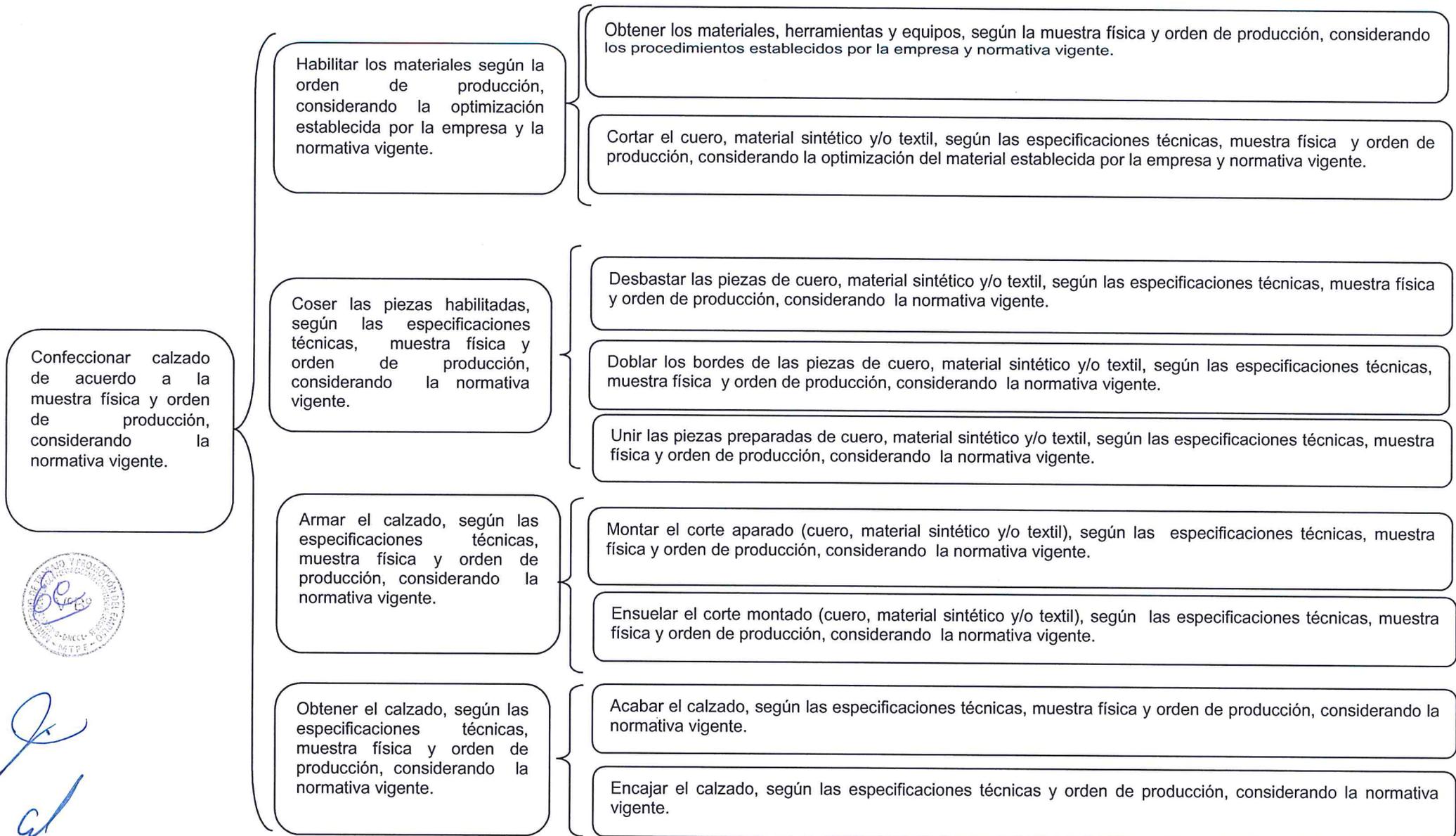


MAPA FUNCIONAL DEL PERFIL OCUPACIONAL DE FABRICACIÓN DE CALZADO



J. al

PERFIL OCUPACIONAL DE FABRICACIÓN DE CALZADO



Sector:	Familia Productiva:	División:	Código:	Versión:	Aprobación:	Vigencia:
INDUSTRIAS MANUFACTURERAS (C)	Industria textil, Confección y del Cuero (C07)	Fabricación de productos de cuero y productos conexos (15)	C0715001	02	28/11/2016	05 años

Competencia General:	Confeccionar calzado de acuerdo a la muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.
----------------------	---

Unidad de Competencia 1:	Habilitar los materiales según la orden de producción, considerando la optimización establecida por la empresa y la normativa vigente.		
Código U.C.:	C0715001 - 1	Nivel de Competencia:	02

Elemento de Competencia	Elemento de Competencia
Obtener los materiales, herramientas y equipos, según la muestra física y orden de producción, considerando los procedimientos establecidos por la empresa y normativa vigente.	Cortar el cuero, material sintético y/o textil, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la optimización del material establecida por la empresa y normativa vigente.
Criterios de Desempeño	Criterios de Desempeño
<ol style="list-style-type: none"> Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Compara las especificaciones técnicas con la muestra física, considerando los procedimientos establecidos por la empresa. Ordena los materiales (de cuero, material sintético y/o textil), de acuerdo a la orden de producción. Habilita las herramientas, máquinas y/o equipos, de acuerdo a los tipos de materiales (cuero, material sintético y/o textil) y corte (manual y/o mecánico). Verifica de manera visual los patrones (moldes) y/o troqueles, según las especificaciones técnicas. Verifica los materiales de codificación (pinturas, pabilos, crayón, motas y lápices), de acuerdo a la orden de producción y según las normas establecidas por la empresa. Verifica la calidad del material a cortar de acuerdo a criterios táctiles (uniformidad, tonalidad, calidad) y visuales. Limpia, ordena y guarda las herramientas utilizadas en el área designada. 	<ol style="list-style-type: none"> Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Compara las especificaciones técnicas con la muestra física, considerando los procedimientos establecidos por la empresa. Coloca el material en la mesa de corte, considerando sus características (cuero, material sintético, tela o lona). Revisa y marca las fallas o defectos, considerando los criterios de calidad establecidos por la empresa. Optimiza la superficie de corte, considerando las características del material: <u>Cuero</u> Posiciona los patrones o troqueles evitando los defectos en la superficie. Distribuye los patrones o troqueles considerando las partes del cuero y el sentido de estiramiento. <p><u>Sintéticos y/o textiles</u></p> <ol style="list-style-type: none"> Manual: pliega, engrapa y coloca el sobrepeso. Mecánico: pliega y apila de acuerdo a la capacidad de corte del troquel. Posiciona los patrones o troqueles respetando la trama y urdimbre. Ejecuta las operaciones de corte (cuero, material sintético y/o textil), considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo. <p><u>Manual</u></p> <p>Corte a mano.</p>



	<p><u>Mecánica</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 12. Troqueladora de bandera. 13. Troqueladora de puente. 14. Cortadora electrónica. 15. Corte electrónico/computarizado 16. Cuenta, amarra y codifica las piezas, de acuerdo a la orden de producción, según la simbología de color. 17. Limpia, ordena y guarda las herramientas utilizadas en el área designada.
Evidencias de Desempeño/producto	Evidencias de Desempeño/producto
<ul style="list-style-type: none"> • Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección personal utilizados. • Área de trabajo acondicionado. • Especificaciones técnicas y muestra física comparadas. • Herramientas, equipos y avíos habilitados. • Materiales e insumos habilitados. • Mesa de trabajo limpia y organizada (plancha de metal instalada). • Materiales ordenados y distribuidos en los caballetes o mesas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección personal utilizados. • Área de trabajo acondicionado. • Especificaciones técnicas y muestra física comparadas. • Herramientas, equipos y avíos habilitados. • Materiales e insumos habilitados. • Mesa de trabajo limpia y organizada (plancha de metal instalado). • Material (cuero, material sintético y/o textil) habilitado para el corte. • Cantidad de piezas solicitadas. • Capelladas posicionadas en el cuero, material sintético y/o textil. • Moldes o troqueles de corte distribuidos. • Piezas cortadas, amarradas por tallas, modelos y codificadas.
Evidencias de Conocimiento	Evidencias de Conocimiento
<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud en el trabajo. • Especificaciones técnicas del proceso de corte. • Códigos de clasificación. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de corte). • Técnicas para la identificación de defectos en los materiales para la elaboración de calzado (proceso de corte). • Tipos de herramientas de corte. • Uso de máquinas de corte. • Uso de equipos para corte. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud trabajo. • Estructura y partes del calzado. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de corte). • Conocimiento de la estructura del cuero, material sintético y textil. • Especificaciones técnicas del proceso de corte. • Técnicas para la identificación de defectos en los materiales para la elaboración de calzado (proceso de corte). • Criterios de optimización en el uso de materiales. • Tipos de herramientas de corte. • Uso de máquinas de corte. • Uso de equipos para corte. • Códigos de clasificación de acuerdo a la empresa o cliente.

Contexto de Desempeño Laboral				
Instalaciones	Equipamiento	Equipo Personal	Insumos / Materiales	Información / Formatos
<p>Área de trabajo (corte) de 4 m² aproximadamente.</p> 	<p>Equipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esmeril eléctrico de doble piedra. • Calibrador de cuero. <p>Máquinas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Troqueladora de puente. (opcional) 	<ul style="list-style-type: none"> • Ropa de trabajo o uniforme. • Mascarilla. • Protector de ruido/oído. • Lentes de seguridad. • Dedales. • Guante protector de polietileno o cuero. (opcional) 	<p>Insumos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantas de cuero. • Mantas de badana. • Textil laminado o sin laminar. • Sintéticos PU, PVC o híbrido. • Planchas para palmilla (falsa), laminado o sin laminar. • Planchas de látex o de goma 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud en el trabajo. • Especificaciones técnicas del proceso de corte. • Códigos de clasificación. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de corte).

	<ul style="list-style-type: none"> • Troqueladora de bandera.(opcional) • Cortadora electrónica. (opcional) • Corte por computadora. (opcional) <p>Herramientas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuchillas de corte. • Plancha de zinc. • Troqueles para troqueladora de bandera. • Troqueles para troqueladora de puente. • Patrones o moldes de diferentes partes y tallas. • Afilador • Marcador. • Punzo. • Pesa. • Lápiz. • Jabas. • Cinta masking tape. • Reglas. <p>Mobiliarios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mesa de corte. • Caballetes. • Estante o repisa. 		<p>Eva.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Planchas de termoplástico o inmersión (puntera y contrafuerte). • Lona. • Yute. • Entretelas <p>Materiales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Piedra o asentador de filo. • Lapicero para marcar. • Esponjas. • Juego de témperas (colores). • Rafias o pabilos. <p>Ligas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Métodos para la identificación de defectos en los materiales para la elaboración de calzado (proceso de corte). • Tipos de herramientas de corte. • Uso de máquinas de corte. • Uso de equipos para corte. • Estructura y partes del calzado. • Conocimiento de la estructura del cuero, material sintético y textil. • Criterios de optimización en el uso de materiales. • Códigos de clasificación de acuerdo a la empresa o cliente.
--	---	--	--	---



Handwritten signature and initials.

Competencias Básicas ³	Competencias Genéricas
<p><u>Habilidades básicas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Habilidades de expresión. • Habilidad de escucha. • Capacidad para escuchar. <p><u>Aptitudes analíticas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pensar creativamente. • Tomar decisiones. • Capacidad para solucionar problemas. • Visualización. • Capacidad de aprendizaje. 	<p><u>Gestión de recursos</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Distribuye el tiempo. • Organización de recursos. • Asigna los recursos humanos. <p><u>Relaciones interpersonales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Sabe trabajar en equipo. • Enseña a otros. • Sirve a los clientes. • Trabaja con personas de diversas culturas.

³ Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for America 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

<p><u>Cualidades personales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Responsabilidad. • Autoestima. • Sociabilidad. • Dominio de sí mismo. • Integridad/honradez. 	
--	--

Unidad de Competencia 2:	Cosar las piezas habilitadas, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.		
Código U.C.:	C0715001 - 2	Nivel de Competencia:	02

Elemento de Competencia	Elemento de Competencia	Elemento de Competencia
Desbastar las piezas de cuero, material sintético y/o textil, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.	Doblar los bordes de las piezas de cuero, material sintético y/o textil, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.	Unir las piezas preparadas de cuero, material sintético y/o textil, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.
Criterios de Desempeño	Criterios de Desempeño	Criterios de Desempeño
<ol style="list-style-type: none"> 1. Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. 2. Acondiciona su área de trabajo, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. 3. Verifica y compara las especificaciones técnicas (ficha técnica) con la muestra física, considerando los procedimientos establecidos por la empresa. 4. Verifica el espesor del cuero, material sintético y/o textil, de ser el caso, de acuerdo a las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción. Prepara la máquina desbastadora, de acuerdo a las especificaciones técnicas, considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo. 6. Ejecuta el desbaste de piezas (corte, chaflán, doblado, embolsado, etc.), de acuerdo a las especificaciones técnicas y orden de producción, considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo. 7. Ordena las piezas desbastadas, de acuerdo a la orden de producción, considerando los procedimientos de la empresa. 8. Limpia, ordena y guarda las herramientas utilizadas en el área designada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. 2. Acondiciona su área de trabajo, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. 3. Verifica y compara las especificaciones técnicas (ficha técnica) con la muestra física, considerando los procedimientos establecidos por la empresa. 4. Prepara las piezas desbastadas (aparadas y no aparadas) para el doblado manual o mecánico, de acuerdo a las especificaciones técnicas y orden de producción. 5. Prepara la máquina dobladora de cuero (de ser el caso), de acuerdo a las especificaciones técnicas, considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo. 6. Ejecuta el doblado (besado, embolsado, dobles, anchos para decorados, etc.) de forma manual o mecánico, de acuerdo a las especificaciones técnicas, considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo. 7. Ordena las piezas dobladas, de acuerdo a la orden de producción, considerando los procedimientos de la empresa. 8. Limpia, ordena y guarda las herramientas utilizadas en el área designada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. 2. Acondiciona su área de trabajo, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. 3. Compara las especificaciones técnicas con la muestra física (ficha técnica), considerando los procedimientos establecidos por la empresa. 4. Regula la máquina de coser (poste/columna, plana, zigzag, etc.), de acuerdo al material y especificaciones técnicas. 5. Ejecuta la costura (ensamblado, embolsado, ribeteada, encintada, guante, fantasía, etc.) e inspecciona operaciones realizadas, conforme a la muestra física y especificaciones técnicas. 6. Ordena los cortes aparados de acuerdo a la orden de producción, considerando los procedimientos de la empresa. 7. Limpia, ordena y guarda las herramientas utilizadas en el área designada.
Evidencias de Desempeño/producto	Evidencias de Desempeño/producto	Evidencias de Desempeño/producto
<ul style="list-style-type: none"> • Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección 	<ul style="list-style-type: none"> • Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección 	<ul style="list-style-type: none"> • Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección



J.
al

<p>personal utilizados.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Área de trabajo acondicionado correctamente. • Especificaciones técnicas y muestra física comparadas. • Ficha técnica verificada e interpretada. • Cuero y/o material sintético con espesor adecuado. • Máquina desbastadora regulada. • Piezas desbastadas. • Verifica y ordena las piezas desbastadas. • Normas de seguridad y salud trabajo. 	<p>personal utilizados.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Área de trabajo acondicionado correctamente. • Especificaciones técnicas y muestra física comparadas. • Ficha técnica verificada e interpretada. • Pegamento seleccionado de acuerdo al material. • Piezas preparadas de acuerdo al doblado a realizar. • Máquina de doblar acondicionada. • Piezas dobladas uniformemente. • Verifica y ordena las piezas dobladas. • Normas de seguridad y salud trabajo. 	<p>personal utilizados.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Área de trabajo acondicionado correctamente. • Especificaciones técnicas y muestra física comparadas. • Máquina de coser regulada. • Máquina de coser operada correctamente. • Piezas cosidas (aparadas). • Inspecciona y ordena las piezas cosidas (aparadas). • Normas de seguridad y salud trabajo.
Evidencias de Conocimiento	Evidencias de Conocimiento	Evidencias de Conocimiento
<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud en el trabajo. • Tipos de desbaste. • Tipos de cuero, material sintético y/o textil. • Estructura del calzado. • Nociones básicas de la máquina de desbaste. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud en el trabajo. • Tipos de doblado. • Tipos de cuero, material sintético y/o textiles. • Estructura del calzado. • Formas técnicas de realización de piquetes. • Nociones básicas de la máquina de doblado. • Tipos y uso de pegamentos. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud trabajo. • Tipos de costura. • Tipos de hilos y agujas. • Tipos de cuero, material sintético y/o textiles. • Estructura del calzado. • Nociones básicas de máquinas de costura (poste/columna, plana, zigzag, etc.). • Tipos y uso de pegamento.



Contexto de Desempeño Laboral

Instalaciones	Equipamiento	Equipo Personal	Insumos / Materiales	Información / Formatos
<ul style="list-style-type: none"> • Área de trabajo (corte) de 2 m² aproximadamente. 	<p>Máquinas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Máquina desbastadora. • Máquina dobladora de cuero. (opcional). • Máquina aparadora de cuero. • Máquina de picar (opcional). • Máquina de colocar ojalillos. <p>Herramientas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Agujas de aparado. • Martillo de aparado (bastillador). • Cuchillas. • Tijeras. • Piquetera. • Compas de doble punta y/o punzón. • Piedra o asentador de filo de cuchilla. • Regla metálica. • Aplicador de pegamento 	<ul style="list-style-type: none"> • Ropa de trabajo o uniforme. • Mascarilla. • Protector de ruidos/oído. • Lentes de seguridad. 	<p>Materiales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Piezas cortadas (cuero, sintético y/o textil). • Forros (badana, sintético y/o textil). • Retazos (cuero, sintético y/o textil). • Hilos de sintético y/o algodón. • Pegamento. • Cinta de refuerzo de algodón y/o nylon, con o sin adhesivo. • Esponja. • Látex. • Refuerzo de termoplástico (opcional). • Disolvente. (bencina, thinner). • Aceite para máquina. • Silicona. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud en el trabajo. • Especificaciones técnicas del proceso de desbaste, doblado y aparado. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de desbaste, doblado y aparado). • Métodos para la identificación de defectos del proceso desbaste, doblado y aparado. • Tipos de herramientas del proceso desbaste, doblado y aparado. • Uso de las máquinas de desbaste, doblado y aparado. • Estructura y partes del calzado. • Conocimiento de la

	<p>(pistola y/o brocha).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dispensadores (opcional). • Base de plancha o mármol (de ser el caso). • Picadores de diversa medidas y modelos. • Lápiz para marcar. • Dispensadores. • Carretel. • Desarmador. <p>Mobiliarios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mesa de madera. • Silla. • Estante. • Jaba. 			<p>estructura del cuero, material sintético y textil. Criterios de optimización en el uso de materiales.</p>
--	---	--	--	--



Competencias Básicas ⁵	Competencias Genéricas
<p><u>Habilidades básicas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Habilidades de expresión. • Habilidad de escucha. • Capacidad para escuchar. <p><u>Aptitudes analíticas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pensar creativamente. • Tomar decisiones. • Capacidad para solucionar problemas. • Visualización. • Capacidad de aprendizaje. <p><u>Cualidades personales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Responsabilidad. • Autoestima. • Sociabilidad. • Dominio de si mismo. • Integridad/honradez. 	<p><u>Gestión de recursos</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Distribuye el tiempo. • Organización de recursos. • Asigna los recursos humanos. <p><u>Relaciones interpersonales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Sabe trabajar en equipo. • Enseña a otros. • Sirve a los clientes. • Trabaja con personas de diversas culturas.

J.
ad

⁵ Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for America 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

Unidad de Competencia 3:	Armar el calzado, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.		
Código U.C.:	C0715001 - 3	Nivel de Competencia:	02

Elemento de Competencia	Elemento de Competencia
Montar el corte aparado (cuero, material sintético y/o textil), según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.	Ensuelar el corte montado (cuero, material sintético y/o textil), según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.
Criterios de Desempeño	Criterios de Desempeño
<ol style="list-style-type: none"> Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Compara las especificaciones técnicas con la muestra física y ficha técnica, considerando los procedimientos establecidos por la empresa. Acondiciona su área de trabajo, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Habilita las herramientas, máquinas y/o equipos, de acuerdo a los tipos de materiales (cuero, material sintético y/o textil). Prepara los materiales (puntera, contrafuerte, palmillas, chinchos o clavos, etc.) e insumos a utilizar, de acuerdo a las especificaciones técnicas y muestra física. Revisa las herramientas y equipos, y ajusta las máquinas, de acuerdo a los tipos de materiales (cuero, material sintético y/o textil). Prepara las hormas con deslizantes de acuerdo a las especificaciones técnicas. Fija la palmilla (falsa) a mano o máquina a la horma, de acuerdo a las especificaciones técnicas. Coloca la puntera y contrafuerte al corte, empasta los forros y conforma el contrafuerte al corte, de acuerdo a las especificaciones técnicas. Cementa el filo (borde) del corte y la palmilla, de acuerdo a las especificaciones técnicas. Centra, arma y asienta la punta, costados y talón, considerando la forma de la horma. Recorta los pliegues y retira los clavos (chinchos) del corte montado, de acuerdo a las especificaciones técnicas. 	<ol style="list-style-type: none"> Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Compara las especificaciones técnicas con la muestra física y ficha técnica, considerando los procedimientos establecidos por la empresa. Acondiciona su área de trabajo, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Revisa las herramientas y equipos, y ajusta las máquinas (prensadora cardadora), considerando el tipo de corte armado y piso. Ordena los materiales (corte armado, pegamentos, lijas, disolventes, etc.), de acuerdo al tipo de piso. Carda el corte, considerando las especificaciones técnicas (carda el margen de armado, marca el corte armado de acuerdo al piso, carda los bordes marcados y limpia el corte armado). Prepara (limpia, halógena y lava) el piso, considerando las especificaciones técnicas. Cementa el corte armado y el piso, considerando las especificaciones técnicas. Coloca el cambrillón, de acuerdo al piso y curvatura de la horma (de ser el caso). Reactiva el cementado del corte armado y piso, de acuerdo a las especificaciones técnicas. Centra el corte armado al piso y prensa, considerando las especificaciones técnicas. Inspecciona el ensuelado, verificando que se encuentre sellado y limpio de acuerdo a las especificaciones técnicas. Descalza el corte montado, según el tipo de horma, considerando las especificaciones técnicas.
Evidencias de Desempeño/producto	Evidencias de Desempeño/producto
<ul style="list-style-type: none"> Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección utilizados. Área de trabajo acondicionado. Código de la horma y altura de talón verificados. Hormas seleccionadas conforme a la orden de producción. Horma con deslizante o piezas de plástico / papel (textil). Fija palmilla (falsa) a mano o máquina a la horma. Punta y contrafuerte centrados. Corte empastado. Corte y palmilla (falsa) cementada uniformemente. Punta y talón centrado. Corte armado. 	<ul style="list-style-type: none"> Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección utilizados. Carda, marca y limpia el corte armado correctamente. Corte armado y piso coincidan. Piso preparado (cardado, limpiado y/o halogenado). Cemento aplicado de manera uniforme al corte armado y al piso. Cambrillón coincide con la curva de la horma (opcional). Horno regulado al cemento y materiales del corte armado. Corte y piso correctamente centrados. Uniones perfectamente pegadas. Descalce realizado al tipo de horma.

Evidencias de Conocimiento	Evidencias de Conocimiento
<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud trabajo. • Especificaciones técnicas del proceso de montado. • Unidades de medida. • Talla de las suelas y hormas. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de montado). • Tipos de horma. • Códigos de horma • Avíos y partes del calzado. • Uso de herramientas y ajuste de máquinas de montaje (clavadora de falsa, cementadora de corte, armadora de punta, armadora de talón, armadora de costado, cardadora, etc.). • Tipo y uso de pegamentos. • Criterios básicos de calidad 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud trabajo. • Especificaciones técnicas del proceso de ensuelado. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de ensuelado). • Talla de las suelas y hormas • Uso de herramientas y equipos (reactivado). • Ajuste de máquinas (prensadora y cardadora). • Avíos y partes del calzado. • Criterios de calidad. • Procedimientos de descalce.

Contexto de Desempeño Laboral

Instalaciones	Equipamiento	Equipo Personal	Insumos / Materiales	Información / Formatos
<p>Área de trabajo 10 m² aproximadamente.</p> <p>Con zonas para el:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Montado. ✓ Ensuelado. <p>Con sistema de ventilación, iluminación, botiquín y extintor (cardadora, prensa y horno reactivador).</p>	<p>Equipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hormas. <p>Máquinas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conformadora de talón: calor y frío. (opcional) • Armadora de punta. (opcional) • Camboria. (opcional) • Cerradora de talón. (opcional) • Cardadora o rematadora. • Prensa o sorbetera. • Compresora. • Horno reactivador. • Horno conformador. • Selladora de puntera termoplásticas. • Aplicador de puntera termoplástica (spaghetti). • Clavadora de tacos. (opcional) • Cementadora de fillos de cortes. (opcional). • Reactivadora de capellada. (puntera termoplástica) (opcional). • Reactivador de corte. (horno) 	<ul style="list-style-type: none"> • Ropa de trabajo o uniforme. • Mascarilla. • Protector de ruido/ oído. • Calzado de seguridad. • Lentes protectores. • Guantes de seguridad. 	<p>Insumos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Catalizadores. • Solventes. • Aditivos. • Cementos (pegamentos). <p>Materiales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lijas. • Brochas. • Dispensadores de pegamento. • Dispensadores de brocha. • Lápices. • Pisos de diferentes materiales. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud en el trabajo. • Especificaciones técnicas del proceso de montado. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de montado). • Tipos de horma. • Códigos de horma. • Avíos y partes del calzado. • Uso de herramientas y ajuste de máquinas de montaje. • Tipo y uso de cementos. • Criterios de calidad. • Tipos de materiales para la elaboración de calzado (proceso de ensuelado). • Procedimientos de descalce.



Ji
al

	<p>Herramientas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Martillo de zapatero. • Pinzas de armado. • Tenazas. • Cuchilla de hoja de sierra ancha. • Asentador de piedra. • Asentador de lija de agua. • Sacaclavos de uña. • Gancho para descalzar. • Pin con base para descalzar. <p>Mobiliario:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estante o repisa. 			
--	---	--	--	--

Competencias Básicas ⁶	Competencias Genéricas
<p><u>Habilidades básicas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Habilidades de expresión. • Habilidad de escucha. • Capacidad para escuchar. <p><u>Aptitudes analíticas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Pensar creativamente. • Tomar decisiones. • Capacidad para solucionar problemas. • Visualización. • Capacidad de aprendizaje. <p><u>Cualidades personales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Responsabilidad. • Autoestima. • Sociabilidad. • Dominio de sí mismo. • Integridad y honestidad. 	<p><u>Gestión de recursos</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Distribuye el tiempo. • Organización de recursos. • Asigna los recursos humanos. <p><u>Relaciones interpersonales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Sabe trabajar en equipo. • Enseña a otros. • Sirve a los clientes. • Trabaja con personas de diversas culturas.



⁶ Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for America 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

Unidad de Competencia 4:	Obtener el calzado, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.		
Código U.C.:	C0715001 - 4	Nivel de Competencia:	02

Elemento de Competencia	Elemento de Competencia
Acabar el calzado, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.	Encajar el calzado, según las especificaciones técnicas y orden de producción, considerando la normativa vigente.
Criterios de Desempeño	Criterios de Desempeño
<ol style="list-style-type: none"> Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Compara las especificaciones técnicas con la muestra física, considerando los procedimientos establecidos por la empresa. Acondiciona su área de trabajo, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Habilita las herramientas, máquinas y/o equipos, de acuerdo a los tipos de materiales (cuero, material sintético y/o textil). Prepara los materiales e insumos a utilizar, considerando las especificaciones técnicas y muestra física. Inspecciona y parea los calzados, de acuerdo a las especificaciones técnicas (tono del material, medida, accesorios, etc.) y muestra física. Acondiciona y coloca las plantillas según las especificaciones técnicas. Realiza las operaciones de limpieza (sacar la grasa, excesos de pegamento, etc.), de acuerdo a los procedimientos de la empresa. Retoca excesos de cardado y plancha arrugas en cuero, de acuerdo a las especificaciones técnicas y muestra física. Conserva, uniformiza y resalta la presentación del calzado (cuero, material sintético y/o textil), de acuerdo a las especificaciones técnicas y procedimientos establecidos por la empresa. Coloca accesorios a los calzados, de acuerdo a las especificaciones técnicas. 	<ol style="list-style-type: none"> Utiliza ropa de trabajo y equipo de protección personal, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Acondiciona su área de trabajo, de acuerdo a las normas de seguridad y salud en el trabajo. Habilita las herramientas, equipos y avíos, de acuerdo a las especificaciones técnicas. Arma las cajas de calzados, de acuerdo a las especificaciones técnicas y orden de producción. Coloca accesorios y la información técnica en los calzados, según las especificaciones técnicas y procedimientos establecidos por la empresa. Coloca los calzados en las cajas (repuestos, sílice, de ser el caso), de acuerdo a la orden de producción. Apila las cajas, según procedimientos establecidos por la empresa, considerando las normas de seguridad y salud en el trabajo.
Evidencias de Desempeño/producto	Evidencias de Desempeño/producto
<ul style="list-style-type: none"> Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección personal utilizados. Área de trabajo acondicionado. Especificaciones técnicas y muestra física comparadas. Herramientas, equipos y avíos habilitados. Materiales e insumos habilitados. Calzados apareados (tono del material, medida, accesorios, etc.). Plantillas colocadas en los calzados. Calzados limpios (sin hilos, excesos de pegamentos, grasas, etc.). Calzados retocados y planchados. Calzados confeccionados terminados. Normas de seguridad y salud trabajo. 	<ul style="list-style-type: none"> Empleo de ropa de trabajo y equipos de protección personal utilizados. Área de trabajo acondicionado. Especificaciones técnicas y muestra física comparadas. Herramientas, equipos y avíos habilitados. Cajas armadas. Accesorios e información técnica colocados. Encajado de calzados. Apilado de cajas. Normas de seguridad y salud trabajo.
Evidencias de Conocimiento	Evidencias de Conocimiento
<ul style="list-style-type: none"> Normas de seguridad y salud en el trabajo. Matizado de colores. 	<ul style="list-style-type: none"> Normas de seguridad y salud en el trabajo. Interpretación de la orden de producción, ficha técnica y muestra física.

Handwritten signatures and a circular official stamp of the Ministry of Production (MTPE) are present on the left side of the page.

<ul style="list-style-type: none"> • Manejo de insumos y materiales. • Especificaciones técnicas. • Criterios de calidad. • Buenas prácticas de manufactura. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nociones de información técnica y accesorios de calzado. • Criterios de calidad.
--	---

Contexto de Desempeño Laboral

Instalaciones	Equipamiento	Equipo Personal	Insumos / Materiales	Información / Formatos
<p>Área de trabajo de 10 m² cuadrados aproximadamente con zona para:</p> <p>✓ El acabado (iluminada y ventilada).</p>	<p>Equipos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cámara de acabados. • Pistolas de acabados. • Plancha eléctrica tipo cuchara. • Pistola de aire caliente. • Pistola para las etiquetas (hantang). <p>Herramientas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Brocha. • Pinceles. • Mechero. • Piqueteros. • Encendedores. • Franelas. • Engrampadora. • Escobillas. • Borradores de goma. • Espumas. • Escobillas de metal. • Lijas. <p>Máquinas:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compresora. • Escobillones de hilo, lana y tela. <p>Mobiliarios:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mesa de trabajo. • Estante o repisa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Ropa de trabajo o uniforme. • Mascarilla. • Protector de oído. • Lentes de seguridad. • Guantes quirúrgicos. 	<p>Insumos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pegamento. • Solventes. • Líquidos limpiadores. • Tintes. • Ceras. • Cremas. • Anilinas. • Pigmentos. • Crayolas. • Esmaltes. • Cajas. • Rafia. • Papel cobertor (papel cebolla, papel poligrasa, etc.). • Detergente. <p>Materiales:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Etiquetas (códigos de barras). • Cartilla de colores. 	<ul style="list-style-type: none"> • Normas de seguridad y salud en el trabajo. • Buenas prácticas de manufactura. • Especificaciones técnicas. • Manuales de las máquinas de acabado. • Orden de producción. • Muestra física. • Instrucciones de uso y manipulación de los insumos.



J.
d

Competencias Básicas	Competencias Genéricas
<p><u>Habilidades básicas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Habilidades de expresión. • Habilidad de escucha. • Capacidad para escuchar. 	<p><u>Gestión de recursos</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Distribuye el tiempo. • Organización de recursos. • Asigna los recursos humanos.

⁷ Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for America 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

Aptitudes analíticas

- Pensar creativamente.
- Tomar decisiones.
- Capacidad para solucionar problemas.
- Visualización.
- Capacidad de aprendizaje.

Cualidades personales

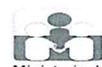
- Responsabilidad.
- Autoestima.
- Sociabilidad.
- Dominio de sí mismo.
- Integridad/honradez.

Relaciones interpersonales

- Sabe trabajar en equipo.
- Enseña a otros.
- Sirve a los clientes.
- Trabaja con personas de diversas culturas.



J.
al



PERFIL OCUPACIONAL DE FABRICACION DE CALZADO

UNIDADES DE COMPETENCIA (U.C.)	PUESTOS VINCULADOS A LAS UNIDADES DE COMPETENCIA
U.C. 1: Habilitar los materiales según la orden de producción, considerando la optimización establecida por la empresa y la normativa vigente.	Cortador (a) de calzado
U.C. 2: Coser las piezas habilitadas, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.	Aparador (a) de calzado
U.C. 3: Armar el calzado, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.	Armador (a) de calzado
U.C. 4: Obtener el calzado, según las especificaciones técnicas, muestra física y orden de producción, considerando la normativa vigente.	Acabador (a) de calzado.

