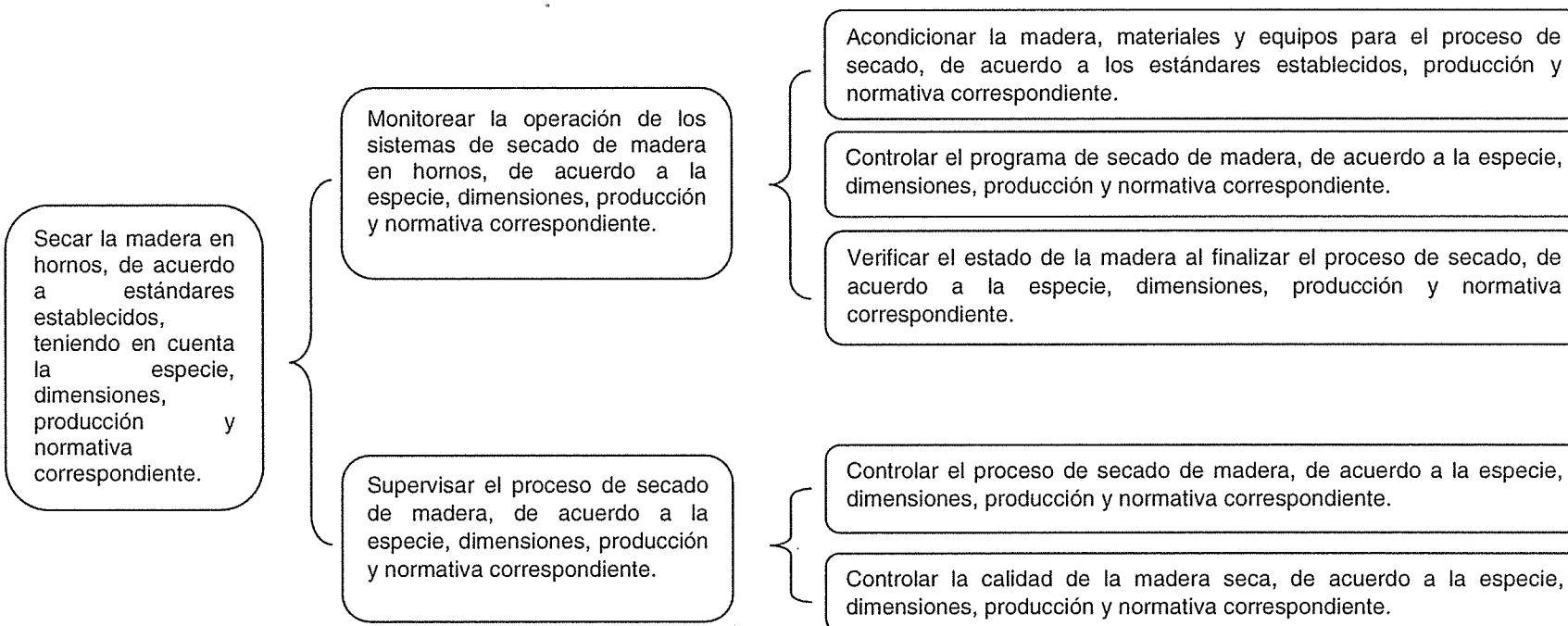


## MAPA FUNCIONAL DEL PERFIL OCUPACIONAL DE SECADO ARTIFICIAL DE MADERA





## PERFIL OCUPACIONAL DE SECADO ARTIFICIAL DE MADERA

Sector:	Familia Productiva:	División:	Código:	Versión:	Aprobación:	Vigencia:
INDUSTRIAS MANUFACTURERAS (C)	Industria de la Madera y Muebles (C08)	Producción de madera y fabricación de productos de madera y corcho, excepto muebles; fabricación de artículos de paja y de materiales trenzables (16)	C0816001	01	24/04/2017	3 años

<b>Competencia General:</b>	Secar la madera en hornos, de acuerdo a estándares establecidos, teniendo en cuenta la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.
-----------------------------	--

<b>Unidad de Competencia 1:</b>	Monitorear la operación de los sistemas de secado de madera en hornos, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.
<b>Código U.C.:</b>	C0816001-1
<b>Nivel de Competencia:</b>	2

Elemento de Competencia	Elemento de Competencia	Elemento de Competencia
Acondicionar la madera, materiales y equipos para el proceso de secado, de acuerdo a los estándares establecidos, producción y normativa correspondiente.	Controlar el programa de secado de madera, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.	Verificar el estado de la madera al finalizar el proceso de secado, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.
<b>Criterios de Desempeño</b>	<b>Criterios de Desempeño</b>	<b>Criterios de Desempeño</b>
<ol style="list-style-type: none"> <li>Usa ropa de trabajo y equipos de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar.</li> <li>Determina el tipo de carga que ingresará al horno y lo precisa a los estibadores, de acuerdo a la orden de servicio o ficha de producción.</li> <li>Organiza los materiales, considerando la especie, dimensiones y objetivos de producción señalados en la orden de trabajo o ficha de producción y los estándares de calidad del producto.</li> <li>Clasifica la madera según su especie, contenido de humedad y defectos, considerando lo señalado en la orden de trabajo o ficha de producción y los estándares de calidad del producto.</li> <li>Verifica la operatividad del horno, considerando las indicaciones del manual del equipo y las medidas de seguridad vigentes.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Usa ropa de trabajo y equipos de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar.</li> <li>Ingresa los parámetros o valores requeridos, en el controlador del horno, para la curva del secado de la madera, de acuerdo a lo señalado en la orden de trabajo, tipo de horno y especie.</li> <li>Selecciona el modo de control del horno, de acuerdo a las especificaciones técnicas.</li> <li>Realiza la fase de calentamiento del horno, de acuerdo al programa de secado seleccionado y la especie.</li> <li>Verifica el estado de funcionamiento del horno, de acuerdo a las indicaciones del manual del equipo.</li> <li>Controla el progreso del programa de secado, de acuerdo a la programación ingresada y la</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Usa ropa de trabajo y equipos de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar.</li> <li>Aplica la prueba de esfuerzos residuales de secado u otro similar según lo señalado en la orden de trabajo o ficha de producción y los estándares de calidad requeridos.</li> <li>Aplica la prueba de gradientes de humedad u otro similar, según lo señalado en la orden de trabajo o ficha de producción y los estándares de calidad requeridos.</li> <li>De ser necesario, ajusta el programa de secado para el acondicionamiento de la madera, de acuerdo a las indicaciones del manual del equipo y los resultados de las pruebas de gradientes de humedad y de</li> </ol>

<ol style="list-style-type: none"> <li>6. Controla el emparrillado, de acuerdo a la capacidad y dimensiones del horno, la orden de trabajo o ficha de producción y los estándares de calidad del producto.</li> <li>7. Verifica el espacio para ubicar las muestras.</li> <li>8. Realiza las pruebas de secado, considerando los estándares de calidad del producto.</li> <li>9. Coloca los sensores en la madera del lote, para determinar el contenido de humedad de la madera, utilizando los métodos establecidos para tal fin, de acuerdo a la orden de trabajo<sup>1</sup>.</li> <li>10. Monitorea la ubicación de los paquetes de madera dentro del horno, considerando el flujo de aire del horno y los estándares requeridos.</li> <li>11. Prepara las muestras y los ubica en los paquetes de madera ya establecidos, para la realización de las pruebas de las pesadas, según los procedimientos establecidos.</li> <li>12. Cierra el horno, de acuerdo al tipo de puerta del equipo.</li> </ol>	<p>especie.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>7. Determina la humedad de la madera, de acuerdo a al procedimiento utilizado para tal fin.</li> <li>8. Ajusta el contenido de humedad y temperatura del horno, según la información de los sensores y programa de secado.</li> <li>9. Realiza la toma de muestras dentro del horno, para conocer si la madera está libre de tensiones, de acuerdo a los protocolos de seguridad vigentes.</li> </ol>	<p>esfuerzos residuales de secado o tensiones.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5. De ser necesario, realiza nuevamente la prueba de esfuerzos residuales de secado u otro similar, que permita verificar que la madera ya está libre de tensiones.</li> <li>6. Realiza el enfriamiento del horno.</li> <li>7. Verifica que la madera esté a temperatura ambiente.</li> <li>8. Apaga el horno, de acuerdo al programa de secado.</li> <li>9. Inspecciona el desemparrillado de la madera, utilizando las técnicas requeridas, según el tipo de montacargas y el área disponible.</li> <li>10. De ser el caso, separa las maderas con defecto, de acuerdo al estándar de calidad establecido.</li> </ol>
<p><b>Evidencias de Desempeño/producto</b></p>	<p><b>Evidencias de Desempeño/producto</b></p>	<p><b>Evidencias de Desempeño/producto</b></p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ropa de trabajo y equipos de protección personal utilizados.</li> <li>• Tipo de carga que ingresara al horno, comunicada a los estibadores.</li> <li>• Materiales organizados.</li> <li>• Estado de la madera verificado.</li> <li>• Operatividad del horno verificado.</li> <li>• Actividades de emparrillado controlado.</li> <li>• Materia prima con defectos separada del emparrillado.</li> <li>• Espacio para ubicar las muestras, verificado.</li> <li>• Sensores colocados y visibles en la madera y en el equipo de control.</li> <li>• Reporte de prueba de las pesadas.</li> <li>• Paquetes de madera apilada dentro del horno.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ropa de trabajo y equipos de protección personal utilizados.</li> <li>• Controlador o computadora programada.</li> <li>• Fase de calentamiento del horno realizado.</li> <li>• Programa de secado monitoreado.</li> <li>• Funcionamiento del horno verificado.</li> <li>• Humedad de la madera determinada.</li> <li>• Contenido de humedad y temperatura del horno ajustada.</li> <li>• Toma de muestras realizado.</li> <li>• Procesos de secado (testigos, humedad y temperatura) registrado.</li> <li>• Historial de cambios de humedad del ambiente de la cámara y la madera elaborado.</li> <li>• Historial de temperatura de la cámara elaborado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ropa de trabajo y equipos de protección personal utilizados.</li> <li>• Verificación de tensión de la madera, realizada.</li> <li>• Nivel de humedad de la madera verificada.</li> <li>• Registro de ajustes del programa de secado.</li> <li>• Temperatura de la cámara verificada.</li> <li>• Maderas apiladas (tablas sobre tablas).</li> <li>• Maderas aseguradas según el lote.</li> <li>• Maderas con defectos apilados.</li> </ul>

*Handwritten initials/signature*



<sup>1</sup> El orden de estos dos criterios varía de acuerdo al tipo de horno.

Evidencias de Conocimiento	Evidencias de Conocimiento	Evidencias de Conocimiento
<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipos y especies de madera.</li> <li>Cubicación de madera.</li> <li>Procedimientos para el secado de madera.</li> <li>Procedimientos de carga y descarga de la madera por montacarga, de ser el caso</li> <li>Método gravimétrico o por pesadas y método eléctrico.</li> <li>Procedimiento de pruebas de gradientes de humedad y de esfuerzos residuales de secado.</li> <li>Tipos, partes y funcionamiento del horno.</li> <li>Instrumentos de medición de humedad.</li> <li>Técnicas de emparrillado de la madera.</li> <li>Programas para secado de madera.</li> <li>Sensores de medición de contenido de humedad.</li> <li>Colocación de sensores.</li> <li>Fallas y defectos de la madera.</li> <li>Planos de corte de la madera.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tipos y especies de madera.</li> <li>Norma básica de ergonomía y de procedimiento de evaluación de riesgo disergonómico.</li> <li>Procedimientos para el secado de madera.</li> <li>Procedimiento de pruebas de gradientes de humedad y de esfuerzos residuales de secado.</li> <li>Programas de secado.</li> <li>Sistemas del Controlador Lógico Programable / secado por tipo de horno.</li> <li>Reglamento Interno del área de trabajo.</li> <li>Instrumentos de medición de humedad.</li> <li>Unidades de temperatura.</li> <li>Sensores de medición de contenido de humedad.</li> <li>Fallas y defectos de la madera.</li> <li>Tipos, partes y funcionamiento del horno.</li> <li>Planos de corte de la madera.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Norma básica de ergonomía y de procedimiento de evaluación de riesgo disergonómico.</li> <li>Procedimientos para el secado de madera.</li> <li>Procedimiento de pruebas de gradientes de humedad y de esfuerzos residuales de secado.</li> <li>Procedimientos de carga y descarga de la madera por montacarga, de ser el caso</li> <li>Tipos, partes y funcionamiento del horno.</li> <li>Unidades de temperatura.</li> <li>Sensores de medición de contenido de humedad.</li> <li>Fallas y defectos de la madera.</li> <li>Planos de corte de la madera.</li> </ul>

*[Handwritten signature]*  
X



Contexto de Desempeño Laboral				
Instalaciones	Equipamiento	Equipo Personal	Insumos / Materiales	Información / Formatos
<ul style="list-style-type: none"> <li>Área de secado con instalaciones eléctricas y de agua.</li> <li>Área de programación con instalaciones eléctricas.</li> <li>Área de emparrillado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Higrómetro de martillo.</li> <li>Higrómetro de contacto.</li> <li>Controlador lógico.</li> <li>Computadora.</li> <li>Estufa.</li> <li>Balanza de precisión.</li> <li>Sierra circular.</li> <li>Montacargas o carretillas hidráulicas.</li> <li>Horno de secado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ropa de trabajo.</li> <li>Zapatos de seguridad.</li> <li>Casco.</li> <li>Guantes.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Madera.</li> <li>Combustible a gas, leña o aserrín.</li> <li>Lapicero.</li> <li>Cuaderno de registro.</li> <li>Wincha.</li> <li>Martillo</li> <li>Papel celuloso.</li> <li>Cables estañados.</li> <li>Sensores (testigos, electrodos y clavos).</li> <li>Terminales tipo banana.</li> <li>Bernier (pie de rey).</li> <li>Parihuelas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Orden de trabajo.</li> <li>Manual del grupo andino para el secado de madera.</li> <li>Método para determinar el contenido de humedad.</li> <li>Manual de operación del horno.</li> <li>Manual de operación del Sistema Controlador Lógico Programable (PLC).</li> <li>Manual de operación de higrómetro.</li> <li>Manual de operación de la estufa.</li> <li>Manual de operación de la balanza de precisión.</li> <li>Formato de programa de mantenimiento.</li> <li>Listas de chequeo operatividad del equipo de secado.</li> <li>Formatos de registro del proceso de secado.</li> <li>Guía o manuales de secado de madera.</li> <li>Guía o manual forestal de la madera.</li> </ul>

Competencias Básicas <sup>2</sup>	Competencias Genéricas
<p><b>Habilidades Básicas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Habilidad de expresión</li> <li>• Capacidad de escucha</li> <li>• Aritmética</li> <li>• Matemáticas</li> </ul> <p><b>Aptitudes Analíticas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pensar creativamente</li> <li>• Razonamiento</li> <li>• Capacidad para solucionar problemas</li> </ul> <p><b>Cualidades personales</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Responsabilidad</li> </ul>	<p><b>Relaciones Interpersonales</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sabe trabajar en equipo</li> <li>• Trabaja con personas de diversas culturas</li> </ul> <p><b>Gestión de Recursos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Distribuye el tiempo</li> <li>• Organización de recursos</li> </ul> <p><b>Gestión de la Información</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Organiza y mantiene la información</li> </ul> <p><b>Dominio Tecnológico</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aplica tecnología a la tarea.</li> </ul>

*[Handwritten signature]*



<sup>2</sup> Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for America 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>

<b>Unidad de Competencia 2:</b>	Supervisar el proceso de secado de madera, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.		
<b>Código U.C.:</b>	C0816001-2	<b>Nivel de Competencia:</b>	3

Elemento de Competencia	Elemento de Competencia
Controlar el proceso de secado de madera, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.	Controlar la calidad de la madera seca, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.
Criterios de Desempeño	Criterios de Desempeño
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Usa ropa de trabajo y los equipos de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar.</li> <li>2. Verifica que el personal del área de secado, vista la ropa de trabajo y los equipos de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar.</li> <li>3. Coordina los requerimientos del área de secado, de acuerdo a la orden de trabajo.</li> <li>4. Establece un programa de mantenimiento de los equipos de secado, considerando las indicaciones establecidas en los manuales de los equipos.</li> <li>5. Coordina las actividades de secado con las áreas de trabajo, de acuerdo a la orden de trabajo.</li> <li>6. Controla la cantidad de madera que ingresa y sale del área de secado, de acuerdo a la orden de trabajo.</li> <li>7. Monitorea los programas de secado utilizados en el horno.</li> <li>8. Recopila la información referente al proceso de secado, de acuerdo al proceso de secado anterior.</li> <li>9. Actualiza los programas de secado, de acuerdo a las estadísticas del proceso de secado.</li> <li>10. Diseña el procedimiento para el proceso de secado, según el caso y política de la empresa.</li> <li>11. Monitorea las labores operativas realizadas por el personal, de acuerdo al proceso de productivo.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Usa ropa de trabajo y los equipos de protección personal, de acuerdo a la operación a realizar.</li> <li>2. Controla la calidad de madera que ingresa al área de secado, de acuerdo a la orden de trabajo.</li> <li>3. Verifica la ejecución de las pruebas de gradientes de humedad y de esfuerzos residuales de secado, de acuerdo al procedimiento establecido.</li> <li>4. Establece el protocolo del control de humedad de la madera, de acuerdo a la necesidad de la orden de trabajo.</li> <li>5. Controla que el porcentaje de madera seca con defectos, se ajuste a los estándares permitidos.</li> <li>6. Realiza ajustes al programa de secado, de acuerdo al comportamiento del secado de la madera.</li> </ol>
Evidencias de Desempeño/producto	Evidencias de Desempeño/producto
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Equipos de protección personal, correctamente utilizados.</li> <li>• Personal del área de secado, supervisados en el uso de la ropa de trabajo y los equipos de protección personal.</li> <li>• Requerimientos para la operatividad del área de secado, coordinados.</li> <li>• Registro de verificación de la operatividad del equipo de secado.</li> <li>• Programa de mantenimiento de los equipos de secado, diseñado.</li> <li>• Actividades de secado coordinadas con las áreas de trabajo.</li> <li>• Cantidad de madera que ingresa y sale del área de secado, controlada.</li> <li>• Programas de secado utilizados en el horno, supervisados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Equipos de protección personal, correctamente utilizados.</li> <li>• Calidad de la madera que ingresa al área de secado supervisada.</li> <li>• Ejecución de las pruebas de gradientes de humedad y de esfuerzos residuales de secado, verificados.</li> <li>• Protocolo del control de humedad de la madera, establecido.</li> <li>• Reporte de porcentaje de defectos.</li> <li>• Programa de secado actualizado.</li> </ul>

*[Handwritten signature]*



<ul style="list-style-type: none"> <li>• Programas de secado actualizados.</li> <li>• Procedimientos para el proceso de secado diseñados.</li> <li>• Reporte de supervisión de la cantidad de madera.</li> <li>• Reporte de proceso de secado.</li> <li>• Labores operativas del equipo de trabajo, supervisadas.</li> </ul>	
<b>Evidencias de Conocimiento</b>	<b>Evidencias de Conocimiento</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Seguridad y salud en el trabajo.</li> <li>• Tipos y especies de madera.</li> <li>• Equipos de medición de humedad.</li> <li>• Tipos, partes y funcionamiento del horno.</li> <li>• Distancia, profundidad de las conexiones de los testigos (electrodos, cables, terminales).</li> <li>• Programación básica de controladores de la cámara de secado.</li> <li>• Termodinámica básica.</li> <li>• Procedimiento de secado.</li> <li>• Procedimientos de carga y descarga de la madera por montacarga, de ser el caso.</li> <li>• Método gravimétrico o por pesadas y método eléctrico.</li> <li>• Procedimiento de pruebas de gradientes de humedad y de esfuerzos residuales de secado.</li> <li>• Costos de producción.</li> <li>• Logística.</li> <li>• Instrumentos de medición de humedad (Higrómetro).</li> <li>• Secado de madera.</li> <li>• Gestión de mantenimiento.</li> <li>• Programas para secado de madera.</li> <li>• Tipos de sensores.</li> <li>• Fallas y defectos de la madera.</li> <li>• Planos de corte de la madera.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tipos y especies de madera.</li> <li>• Conocimiento de control de calidad.</li> <li>• Equipos portátiles de medición de humedad.</li> <li>• Programación básica de controladores.</li> <li>• Termodinámica.</li> <li>• Costos de producción.</li> <li>• Programas para secado de madera.</li> <li>• Tipos de sensores.</li> <li>• Fallas y defectos de la madera.</li> <li>• Cámara de secado: partes y funcionamiento.</li> <li>• Planos de corte de la madera.</li> </ul>



<b>Contexto de Desempeño Laboral</b>				
<b>Instalaciones</b>	<b>Equipamiento</b>	<b>Equipo Personal</b>	<b>Insumos / Materiales</b>	<b>Información / Formatos</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Área de secado.</li> <li>• Área de programación.</li> <li>• Área de emparrillado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Higrómetro de martillo.</li> <li>• Higrómetro de contacto.</li> <li>• Controlador.</li> <li>• Computadora.</li> <li>• Estufa.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ropa de trabajo.</li> <li>• Zapatos de seguridad.</li> <li>• Casco.</li> <li>• Guantes.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Madera.</li> <li>• Agua.</li> <li>• Energía eléctrica.</li> <li>• Combustible a gas, leña o aserrín.</li> <li>• Lapicero.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Orden de trabajo.</li> <li>• Método para determinar el contenido de humedad.</li> <li>• Manual de operación del horno.</li> <li>• Manual de operación del sistema de PLC.</li> <li>• Manual de operación de higrómetro.</li> </ul>

Contexto de Desempeño Laboral				
Instalaciones	Equipamiento	Equipo Personal	Insumos / Materiales	Información / Formatos
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Balanza de precisión.</li> <li>Sierra circular.</li> <li>Montacarga o carretillas hidráulicas.</li> <li>Horno de secado.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Cuaderno de registro.</li> <li>Wincha.</li> <li>Martillo</li> <li>Papel celuloso.</li> <li>Cables estañados.</li> <li>Clavos (sensores, sondas o electrodos).</li> <li>Terminales tipo banana.</li> <li>Bernier (pie de rey).</li> <li>Parihuelas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Manual de operación de la estufa.</li> <li>Manual de operación de la balanza de precisión.</li> <li>Formatos de programa de mantenimiento.</li> <li>Formato de control de madera.</li> <li>Formato de reporte del porcentaje de desperdicios.</li> <li>Guía o manuales de secado de madera.</li> <li>Guía o manual forestal de la madera.</li> </ul>

Competencias Básicas <sup>3</sup>	Competencias Genéricas
<p><b>Habilidades Básicas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Habilidad de expresión</li> <li>Capacidad de escucha</li> <li>Aritmética</li> <li>Matemáticas</li> </ul> <p><b>Aptitudes Analíticas</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pensar creativamente</li> <li>Razonamiento</li> <li>Capacidad para solucionar problemas</li> </ul> <p><b>Cualidades personales</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Responsabilidad</li> <li>Sociabilidad.</li> <li>Dominio sobre sí mismo.</li> </ul>	<p><b>Relaciones Interpersonales</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sabe trabajar en equipo.</li> <li>Enseña a otros.</li> <li>Ejerce liderazgo.</li> <li>Trabaja con personas de diversas culturas.</li> </ul> <p><b>Gestión de Recursos</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Distribuye el tiempo.</li> <li>Organización de recursos.</li> </ul> <p><b>Gestión de la Información</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Organiza y Mantiene la información</li> <li>Interpreta y comunica información.</li> </ul> <p><b>Dominio Tecnológico</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Aplica tecnología a la tarea.</li> <li>Mantiene y repara equipo tecnológico.</li> </ul>

Q  
X



<sup>3</sup> Basada en las categorizaciones y tipos que figuran en el Informe SCANS: Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills (1991). What Work Requires of Schools: A SCANS Report for America 2000, The Secretary's Commission on Achieving Necessary Skills. Washington D.C.: U.S. Department of Labor. Recuperado de <http://wdr.doleta.gov/SCANS/whatwork/whatwork.pdf>





### PERFIL OCUPACIONAL DE SECADO ARTIFICIAL DE MADERA

UNIDAD DE COMPETENCIA (U.C.)	PUESTOS VINCULADOS A LAS UNIDADES DE COMPETENCIA
<b>U.C. 1:</b> Monitorear la operación de los sistemas de secado de madera en hornos, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.	<b>Operador de secado</b>
<b>U.C. 2:</b> Supervisar el proceso de secado de madera, de acuerdo a la especie, dimensiones, producción y normativa correspondiente.	<b>Supervisor del área de secado</b>

