



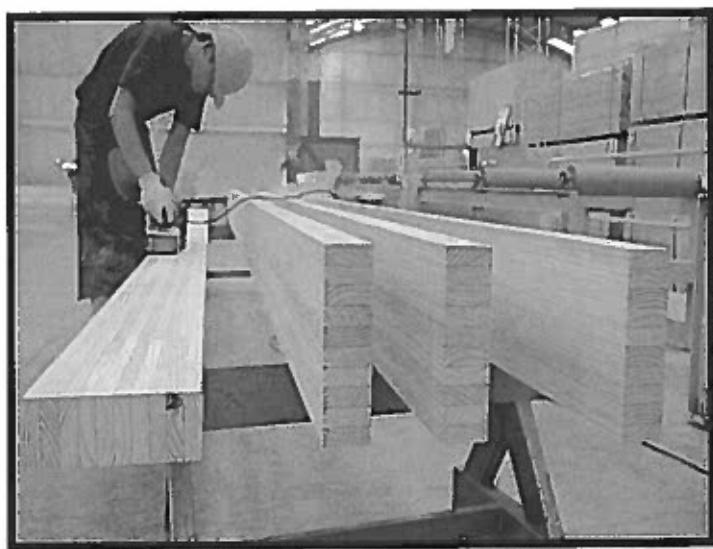
PERÚ

Ministerio  
de Trabajo  
y Promoción del Empleo

Vice Ministerio  
de Promoción del Empleo  
y Capacitación Laboral

Dirección General  
de Formación Profesional  
y Capacitación Laboral

## **SECTOR MANUFACTURA**



### **MÓDULO HABILITADO DE PIEZAS DE MADERA (80 Horas)**





PERÚ

Ministerio  
de Trabajo  
y Promoción del Empleo

Vice Ministerio  
de Promoción del Empleo  
y Capacitación Laboral

Dirección General  
de Formación Profesional  
y Capacitación Laboral

## PRESENTACIÓN

Este módulo es el instrumento técnico que describe las capacidades (conjunto de conocimientos, habilidades, destrezas y actitudes) identificadas con el sector manufactura (empleadores y trabajadores) y que serán desarrolladas a través de programas de capacitación, preparando a los participantes para desempeñarse en puestos de trabajo relacionados con las tareas de Habilitado de piezas de madera.

### Características:

El módulo Habilitado de piezas de madera te prepara para trabajar como:

1. Operario en selección de maderas o tableros.
2. Operario en nivelación, corte, cepillado y pegado de madera.
3. Otros afines al puesto.

El módulo de Habilitado de piezas de madera tiene una duración de 80 horas cronológicas, como mínimo

✓ La vigencia del módulo es desde..... hasta.....

El programa de capacitación del módulo Habilitado de piezas de madera sugiere las unidades de aprendizaje o cursos:

1. Selección y optimización de la madera o tableros.
2. Nivelación, cepillado y pegado de la madera.
3. Corte exacto de la madera.
4. Otros afines.



## Módulo de Capacitación N° 1

### HABILITADO DE PIEZAS DE MADERA

#### Asociado a la Unidad de Competencia N° 1

Habilitar la madera o tableros, según el plano constructivo y la lista de piezas, considerando los criterios de clasificación y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.

CAPACIDADES	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
<p>1. Seleccionar y optimizar la madera o tableros, según los requerimientos establecidos en el plano o bosquejo constructivo y la lista de piezas, considerando los criterios de clasificación, normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>1.1 Identifica los procedimientos establecidos en la empresa, como horario, personal, etc. e interpreta los sistemas de medida básicos ASA, DIN.</p> <p>1.2 Identifica las herramientas básicas para trabajar con madera, los equipos de protección personal, para seguridad y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>1.3 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal e interpreta el plano constructivo y el listado de piezas para la selección y cálculo de las tablas de madera, y practica la tolerancia en el desarrollo del trabajo en equipo, teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad.</p> <p><b>En una situación práctica para el caso de madera:</b></p> <p>1.4 Identifica, clasifica y optimiza las tablas de madera considerando espesor, ancho, color, tipo de corte y largo, de acuerdo con las medidas de la lista de piezas.</p> <p>1.5 Controla con el higrómetro el grado de humedad de las tablas de madera, ordénalas y ubícalas en el área de trozado, o en el área de listoneado, de acuerdo con las dimensiones de la tabla. Considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p><b>En una situación práctica para el caso de tableros:</b></p> <p>1.6 Identifica y selecciona los tableros, encuadra las medidas de las piezas en las planchas; y las ordena y ubica en el área de corte, considerando tipo de material, largo y ancho establecidos en la lista de piezas.</p> <p>1.7 Realiza la limpieza exterior del equipo y el área de trabajo que ha utilizado de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>
<p>2. Cortar la madera, según la lista de piezas considerando las tolerancias en espesor, ancho y largo, así como los criterios de clasificación y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>2.1 Identifica las clases de madera, características, propiedades, defectos y alteraciones e identifica las máquinas para aserrar madera, sierra circular y radial, características, accesorios y colabora en el trabajo con los demás compañeros, manteniéndolo ordenado.</p>

	<p>2.2 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal y verifica el área de trabajo y el funcionamiento de las sierras radial y circular, revisando los accesorios, de corte, ajustes, teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.3 Selecciona, verifica y coloca el accesorio de corte, si el filo del accesorio de corte estuviera en mal estado, se informara al responsable, de acuerdo con las normas básicas de seguridad.</p> <p>2.4 Calibra las máquinas radial y circular, y realiza las operaciones de trozado y listoneado de la madera, verificando la posición de la tabla sobre la máquina, considerando la medida de la lista de piezas, el ancho y largo y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.5 Ordena las piezas por medidas y las ubica en el área de labrado, para el nivelado de cara y canto, realiza la limpieza del área de trabajo y el exterior de las máquinas, y devuelve las herramientas y equipos al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>
<p>3. Nivelar, cepillar, pegar y realizar el corte exacto de la madera, o tableros según la lista de piezas; así como los criterios de clasificación y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>3.1 Conoce e identifica los tipos, características, funciones y utilización de las maquinas: higrómetro, garlopa y cepilladora, de conformidad con los manuales y de acuerdo con las normas de seguridad y cuidado del medio ambiente.</p> <p>3.2 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal, verifica el área de trabajo y el funcionamiento y guardas de protección de las máquinas, revisando los elementos de corte, y los equipos y espacios de trabajo, propiciando la conservación del medio ambiente.</p> <p><b>Para el caso de tableros alistados de madera:</b></p> <p>3.3 Calibra las máquinas, según la medida del listado de piezas, en el caso de tableros se realiza las operaciones de nivelado, cepillado, pegado y corte exacto, verificando la posición de la pieza sobre la máquina, considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p><b>Proceso de pegado:</b></p> <p>3.4 Identifica las clases, características, propiedades, del pegamento y función de las prensas para amar piezas de madera, de acuerdo con los manuales de utilización.</p>

26

	<p>3.5 Selecciona y numera los listones para el pegado, según especie, color, tipo de veteado y porcentaje de humedad y coloca las prensas, considerando el tamaño de los listones por pegar, de acuerdo con los criterios de clasificación y las normas básicas de seguridad.</p> <p>3.6 Cumple con los tiempos de secado y estabilizado de los tableros y ordena las piezas por medida y las ubica en el área de corte, de acuerdo con la lista de piezas, considerando las especificaciones técnicas del pegamento y las normas básicas de seguridad.</p> <p><b>Para el caso de tableros:</b></p> <p>3.7 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal; verifica el área de trabajo y el funcionamiento y guardas de protección de las máquinas, considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p>3.8 Calibra la máquina de sierra circular, realiza el corte exacto y ordena las piezas por medida y las ubica en el área correspondiente, de acuerdo con las medidas de la lista de piezas y las normas básicas de seguridad.</p>
<p>4. Enchapar tableros alistonados de madera y realizar el perfilado de los cantos del tablero, según las indicaciones en el plano o bosquejo, así como observar las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>4.1 Conoce e identifica los tipos, características, variedad y dimensiones de los enchapes de madera, manteniendo el espacio de trabajo en forma ordenada.</p> <p>4.2 Selecciona las herramientas, el enchape por utilizar para el enchapado, de acuerdo con la lista de piezas e indicaciones en el plano.</p> <p>4.3 Corta el enchape y aplica el pegamento con la paleta en el enchape y en la pieza por enchapar, según la figura del enchape, siguiendo las especificaciones del producto.</p> <p>4.4 Une el enchape con la pieza por enchapar y cumple con los tiempos de secado y estabilizado del pegado del enchape, y retira los excedentes de pegamento, según las especificaciones técnicas del pegamento.</p> <p>4.5 Realiza la limpieza del área de trabajo y del exterior de las máquinas y devuelve las herramientas de calibración al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>



## CONTENIDOS BÁSICOS

- Equipos de protección personal.
- Herramientas para trabajar madera
- Tipos de madera y tableros.
- Plano o bosquejo constructivo.
- Unidades de medida.
- Tipos y funciones de higrómetro.
- Procedimientos de la empresa.
- Normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.
- Tipo y función de las máquinas (radial y/o circular).
- Tipo y función de las máquinas (garlopa, cepilladora y sierra circular).
- Tipo y función de prensa.
- Clases de pegamento y procesos de aplicación.

## ACTITUDES

- Valorar y colaborar en el orden, limpieza y cuidado del lugar de trabajo y el medio ambiente en general.
- Demostrar responsabilidad en el manejo de las máquinas, herramientas y equipos.
- Valorar la cooperación y el trabajo en equipo.
- Demostrar interés y respeto por las opiniones, estrategias y soluciones de los otros.
- Valorar la exactitud en el cumplimiento de las instrucciones y las especificaciones técnicas.
- Demostrar seguridad en la defensa de los argumentos y flexibilidad para modificarlos.
- Demostrar confianza en la propia capacidad para resolver problemas.
- Respetar las normas de seguridad establecidas.

## CONTEXTO FORMATIVO (requisitos mínimos)

### Equipo personal:

#### Equipo de protección personal:

- Uniforme de trabajo.
- Faja de protección lumbar.
- Guantes de protección (cuero).
- Lentes protección.
- Casco.
- Protector de oídos.
- Respirador contra partículas.
- Botas con punta de acero.

### Equipamiento:

#### Herramientas:

- Higrómetro.
- Pie de rey.
- Instrumentos de soldadura.
- Llaves para el calibrado de las máquinas.
- Prensas.
- Paleta para encolar.
- Escuadra de tope.
- Wincha.



### Equipo:

- Mesa de trabajo de trabajo debidamente pintadas.
- Sierra radial.
- Sierra circular o escuadradora.
- Garlopa.
- Cepilladora o regruesadora.
- Motosierra o radial de mano.
- Carretilla hidráulica, carrito con garruchas o carretilla.

### **Insumos/ Materiales:**

- Madera.
- Tiza.
- Lápiz.
- Reloj.
- Tableros.
- Pegamento.
- Waype.
- Agua para soldadura.
- Útiles de limpieza.

### **Información / Formatos:**

- Plano o bosquejo constructivo.
- Listado de piezas.
- Normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.
- Plano de construcción.

### **Productos y Resultados:**

- Personal correctamente uniformado, usando equipo de protección personal.
- Área de producción limpia y ordenada.
- Máquinas, equipos, herramientas e instrumentos limpios y ordenados correctamente.
- Tablas de madera optimizadas y cubicadas correctamente.
- Grado de humedad de las piezas de madera controlada.
- Tablas de madera ubicadas correctamente en las zonas de trabajo.
- Tableros encuadrados correctamente (optimizado).
- Desperdicios depositados en su respectivo tac
- Producto terminado correctamente ordenado.
- Máquinas en funcionamiento y calibradas correctamente.
- Listones de madera clasificados correctamente para el pegado.
- Sargentas colocadas correctamente en los listones de madera.
- Listones de madera pegados y secados correctamente.
- Tableros alistonados, angostos garlopeados, pegados, cepillados y cortados exactamente.
- Piezas de madera o tableros ordenadas y ubicadas en la zona de trabajo correctamente.

### **Espacios e Instalaciones:**

- Área de trabajo de aproximadamente 50 m<sup>2</sup>.



## Perfil del formador o capacitador

1. Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas al habilitado de piezas de madera, según las buenas prácticas y las normas de salud y seguridad, y que se acredite mediante una de las formas siguientes:
  - Título profesional o certificación de competencias laborales.
  - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
2. Competencias pedagógicas o metodológicas acreditadas de acuerdo con lo que establezcan las administraciones competentes.





## CONSIDERACIONES PARA EL DESARROLLO DE LA CAPACITACIÓN

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	INDICADORES
<p>1.1 Identifica los procedimientos establecidos en la empresa, como horario, personal, etc. e interpreta los sistemas de medida básicos ASA, DIN y sus correspondientes.</p>	<p>1.1.1 Identifica los procedimientos establecidos en la empresa, como horario, personal, etc.</p> <p>1.1.2 Interpreta los sistemas de medida básicos ASA, DIN y las correspondientes equivalencias.</p> <p>1.1.3 Identifica las herramientas básicas para trabajar con madera, los equipos de protección personal, para seguridad y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>1.2 Identifica las herramientas básicas para trabajar con madera, los equipos de protección personal, para seguridad y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>1.2.1 Identifica los equipos de protección personal, las características, tallas, calidad, tipo de material, para seguridad.</p> <p>1.2.2 Identifica las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo, las consecuencias del incumplimiento.</p> <p>1.2.3 Identifica las herramientas básicas de: aserrado, corte, labranza, percusión, perforado, armado, para trabajar con madera.</p> <p>1.2.4 Practica la tolerancia en el desarrollo del trabajo en equipo con los demás compañeros.</p>
<p>1.3 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal e interpreta el bosquejo constructivo y el listado de piezas, para la selección y cálculo de las tablas de madera teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad.</p>	<p>1.3.1 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal (faja de protección lumbar, guantes, lentes de protección, casco y botas con punta de acero), teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>1.3.2 Interpreta el plano o bosquejo constructivo y el listado de piezas para la selección y cálculo de las tablas de madera o tableros, correctamente.</p>
<p><b>En una situación práctica para el caso de madera:</b></p> <p>1.4 Identifica, clasifica y optimiza las tablas de madera considerando espesor, ancho, color, tipo de corte y largo, de acuerdo con las medidas de la lista de piezas.</p>	<p><b>En una situación práctica para el caso de madera:</b></p> <p>1.4.1 Identifica y clasifica las tablas de madera considerando (especie, color, tipo de corte, defectos visibles, arqueamiento, revirado y uniformidad de veta), de acuerdo con las medidas de la lista de piezas.</p> <p>1.4.2 Optimiza las tablas de madera considerando espesor, ancho y largo, de acuerdo con las medidas de la lista de piezas, calculando la cantidad de pies tablares.</p>



<p>1.5 Controla con el higrómetro el grado de humedad de las tablas de madera, las ordena y ubica en el área de trozado, o en el área de listoneado, de acuerdo con las dimensiones de la tabla. Considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>1.5.1 Controla con el higrómetro el grado de humedad de las tablas de madera, de acuerdo con la humedad especificada para la fabricación de muebles, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>1.5.2 Ordena y ubica las tablas de madera en el área de trozado, o de ser el caso en el área de listoneado, de acuerdo con las dimensiones de la tabla, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p><b>En una situación práctica para el caso de tableros:</b></p> <p>1.6 Identifica y selecciona los tableros, encuadra las medidas de las piezas en las planchas, las ordena y ubica en el área de corte, considerando tipo de material, largo y ancho establecidos en la lista de piezas.</p>	<p><b>En una situación práctica para el caso de tableros:</b></p> <p>1.6.1 Identifica y selecciona los tableros, considerando tipo de material y espesor de acuerdo con la lista de piezas correctamente.</p> <p>1.6.2 Encuadra las medidas de las piezas en las planchas de acuerdo con el largo y ancho establecidos en la lista de piezas, calculando la cantidad de tableros por usar.</p> <p>1.6.3 Ordena y ubica las planchas seleccionadas en el área de corte, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>1.7 Realiza la limpieza exterior del equipo y el área de trabajo que ha utilizado, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>	<p>1.7.1 Realiza la limpieza exterior del equipo y lo devuelve al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa, correctamente.</p> <p>1.7.2 Realiza la limpieza del área de trabajo que ha utilizado, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>
<p>2.1 Identifica las clases de madera, características, propiedades, defectos y alteraciones e identifica las máquinas para aserrar madera, sierra circular y radial, características, accesorios; colabora en el trabajo con los demás compañeros, manteniendo el orden del espacio físico.</p>	<p>2.1.1 Identifica las clases de madera, características, propiedades: higroscopicidad, alabeamiento, defectos, alteraciones. Tipos de tableros, sus características y dimensiones estándar.</p> <p>2.1.2 Colabora en el trabajo con los demás compañeros, cuidando el espacio físico y manteniéndolo ordenado.</p> <p>2.1.3 Identifica las máquinas para aserrar madera, sierra circular, sierra radial: características, accesorios y funcionamiento.</p>



<p>2.2 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal y verifica el área de trabajo y el funcionamiento de las sierras radial y circular; revisando los accesorios, de corte, ajustes, teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>2.2.1 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal (faja de protección lumbar, lentes de protección, protector de oídos, respirador contra partículas y botas con punta de acero), teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.2.2 Verifica el área de trabajo y el funcionamiento de las sierras radial y/o circular, revisando los accesorios de corte, el ajuste de los mismos y las guardas de seguridad, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>2.3 Selecciona, verifica y coloca el accesorio de corte; si el filo del accesorio de corte estuviera en mal estado, informa, de acuerdo con las normas básicas de seguridad.</p>	<p>2.3.1 Selecciona y verifica el filo de los accesorios de corte a usar de acuerdo con el material que se cortará. Si el filo de los accesorios de corte estuviera en mal estado informa, de acuerdo con las normas básicas de seguridad.</p> <p>2.3.2 Coloca el accesorio de corte seleccionado, observando las normas de básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>2.4 Calibra las máquinas radial y circular, y realiza las operaciones de trozado y listoneado de la madera, verificando la posición de la tabla sobre la máquina, considerando la medida de la lista de piezas, el ancho y largo, y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>2.4.1 Calibra las máquinas radial y/o circular de acuerdo a la medida de la lista de piezas, considerando las tolerancias en ancho y largo, así como los criterios de clasificación y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.4.2 Realiza las operaciones de trozado y listoneado de la madera, verificando la posición de la tabla sobre la máquina y las tolerancias en espesor y ancho, considerando los criterios de clasificación y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>2.5 Ordena las piezas por medidas y las ubica en el área de labrado, para el nivelado de cara y canto, realiza la limpieza del área de trabajo y el exterior de las máquinas, y devuelve las herramientas y equipos al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>	<p>2.5.1 Ordena las piezas por medidas y las ubica en el área de labrado para el nivelado de cara y canto, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.5.2 Realiza la limpieza exterior de las máquinas y devuelve las herramientas y equipos al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p> <p>2.5.3 Realiza la limpieza del área de trabajo utilizada, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>



<p>3.1 Conoce e identifica los tipos, característica, funciones y utilización de las maquinas: higrómetro, garlopa y cepilladora de conformidad con los manuales, de acuerdo con las normas de seguridad y cuidado del medio ambiente.</p>	<p>3.1.1 Conoce e identifica los tipos, características, funciones y utilización correcta del higrómetro.</p> <p>3.1.2 Identifica los tipos, características, accesorios y funciones de las máquinas: garlopa y cepilladora, de conformidad con los manuales de características técnicas y funcionamiento. Observando las normas de seguridad y cuidado del medioambiente.</p> <p>3.1.3 Cuida los equipos y los espacios de trabajo, propiciando la conservación del medio ambiente.</p>
<p>3.2 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal, verifica el área de trabajo y el funcionamiento, y los guardas de protección de las máquinas, revisando los elementos de corte, los equipos y espacios de trabajo, propiciando la conservación del medio ambiente.</p>	<p>3.2.1 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal (faja de protección lumbar, lentes de protección, protector de oídos, respirador contra partículas y botas con punta de acero), teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.2.2 Verifica el área de trabajo y el funcionamiento y guardas de protección de las máquinas: garlopa, cepilladora y sierra circular, revisando los elementos de corte y trabajo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p><b>Para el caso de tableros alistonados de madera:</b></p> <p>3.3 Calibra las máquinas, según la medida del listado de piezas, en el caso de tableros, realiza las operaciones de nivelado, cepillado, pegado y corte exacto, verificando la posición de la pieza sobre la máquina y considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p><b>Para el caso de tableros alistonados de madera:</b></p> <p>3.3.1 Calibra las máquinas garlopa, cepilladora (espesor) y sierra circular de acuerdo a la medida (ancho y largo) del listado de piezas, considerando los criterios de clasificación y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.3.2 En el caso de tableros realiza las operaciones de nivelado, cepillado, pegado y corte exacto verificando la posición de la pieza sobre la máquina; considerando los criterios de clasificación, el ancho del tablero pegado y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p><b>Proceso de pegado:</b></p> <p>3.4 Identifica las clases, características, propiedades, del pegamento y función de las prensas para amar piezas de madera, de acuerdo con los manuales de utilización.</p>	<p><b>Proceso de pegado:</b></p> <p>3.4.1 Identifica las clases, características, propiedades, composición de pegamento y los procesos de aplicación, de acuerdo con los manuales de utilización.</p> <p>3.4.2 Identifica los tipos, características y función de las prensas para armar piezas de madera, y la utilización y eficaz.</p>



<p>3.5 Selecciona y numera los listones para el pegado, según especie, color, tipo de veteado y porcentaje de humedad y coloca las prensas, considerando el tamaño de los listones por pegar, de acuerdo con los criterios de clasificación y las normas básicas de seguridad.</p>	<p>3.5.1 Selecciona y numera los listones para el pegado, según especie, color, tipo de veteado, y porcentaje de humedad (grado de control <math>\pm 1\%</math>), de acuerdo con las indicaciones de producción.</p> <p>3.5.2 Coloca las prensas, de acuerdo con las dimensiones de los listones por pegar, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.5.3 Selecciona y aplica el pegamento en los listones utilizando la paleta de encolar, considerando los criterios de clasificación y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>3.6 Cumple con los tiempos de secado y estabilizado de los tableros y ordena las piezas por medida y las ubica en el área de corte, de acuerdo con la lista de piezas, considerando las especificaciones técnicas del pegamento y las normas básicas de seguridad.</p>	<p>3.6.1 Cumple con los tiempos de secado y estabilizado de los tableros, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del pegamento indicado por el fabricante.</p> <p>3.6.2 Ordena las piezas por medidas y las ubica en el área de corte exacto, de acuerdo a la lista de piezas o plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p><b>Para el caso de tableros:</b></p> <p>3.7 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal y verifica el área de trabajo y el funcionamiento y guardas de protección de las máquinas, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p><b>Para el caso de tableros:</b></p> <p>3.7.1 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal (faja de protección lumbar, lentes de protección, protector de oídos, respirador contra partículas y botas con punta de acero), teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.7.2 Verifica el área de trabajo y el funcionamiento y guardas de protección de las máquinas: garlopa, cepilladora y sierra circular, revisando los elementos de corte y trabajo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>3.8 Calibra la máquina de sierra circular, realiza el corte exacto y ordena las piezas por medida y las ubica en el área correspondiente, de acuerdo con las medidas de la lista de piezas y las normas básicas de seguridad.</p>	<p>3.8.1 Calibra la máquina sierra circular de acuerdo con las medidas (largo y ancho) de la lista de piezas, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.8.2 Realiza el corte exacto de acuerdo con la lista de piezas, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.8.3 Ordena las piezas por medidas y las ubica en el área correspondiente, de acuerdo con el plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>



<p>4.1 Conoce e identifica los tipos, características, variedad y dimensiones de los enchapes de madera, manteniendo el espacio de trabajo en forma ordenada.</p>	<p>4.1.1 Conoce e identifica los tipos, características, variedades y dimensiones de los enchapes de madera, correctamente.</p> <p>4.1.2 Mantiene el espacio de trabajo en forma ordenada, cuidando de no contaminar el medio ambiente.</p>
<p>4.2 Selecciona las herramientas, el enchape por utilizar para el enchapado, de acuerdo con la lista de piezas e indicaciones en el plano.</p>	<p>4.2.1 Selecciona las herramientas e insumos a utilizar para el enchapado, de acuerdo a las indicaciones en el plano o bosquejo cuidadosamente.</p> <p>4.2.2 Selecciona el enchape de acuerdo a la lista de piezas.</p>
<p>4.3 Corta el enchape y aplica el pegamento con la paleta en el enchape y en la pieza por enchapar, según la figura del enchape, siguiendo las especificaciones del producto.</p>	<p>4.3.1 Corta el enchape de acuerdo a la medida de la pieza a enchapar, de ser el caso une las piezas cortadas teniendo en cuenta la figura del enchape.</p> <p>4.3.2 Aplica el pegamento con la paleta en el enchape y en la pieza a enchapar, siguiendo las especificaciones del producto.</p>
<p>4.4 Une el enchape con la pieza por enchapar y cumple con los tiempos de secado y estabilizado del pegado del enchape, y retira los excedentes de pegamento, según las especificaciones técnicas del pegamento.</p>	<p>4.4.1 Une el enchape con la pieza por enchapar.</p> <p>4.4.2 Cumple con los tiempos de secado y estabilizado del pegado del enchape, teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del pegamento indicado por el fabricante.</p> <p>4.4.3 Perfila los cantos y retira los excedentes de pegamento.</p>
<p>4.5 Realiza la limpieza del área de trabajo y del exterior de las máquinas y devuelve las herramientas de calibración al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>	<p>4.5.1 Realiza la limpieza exterior de las máquinas y devuelve las herramientas de calibración al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p> <p>4.5.2 Realiza la limpieza del área de trabajo correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>



## FICHA TÉCNICA DEL PERFIL OCUPACIONAL Y MÓDULOS RELACIONADOS

<b>Sector</b>	Manufactura
<b>Familia productiva</b>	Fabricación de productos de madera y muebles
<b>División</b>	Fabricación de Muebles
<b>Código de perfil</b>	C0831001
<b>Perfil Ocupacional</b>	Carpintería industrial de la madera
<b>Competencia general</b>	Habilitar, maquinar y ensamblar la madera y/o tableros, así como realizar operaciones de acabado en los procesos de producción industrial; considerando los criterios técnicos y de producción, así como las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.

Nivel de competencia	Unidad de competencia	Código de la unidad de competencia	Módulos de capacitación	Código del módulo	Horas mínimas
2	Habilitar la madera o tableros, según el plano constructivo y la lista de piezas, considerando los criterios de clasificación y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 1	<b>Habilitado de piezas de madera</b>	C0831001 - 1 - M1 - V1	80
2	Maquinar piezas de madera o tableros, considerando criterios de estructuración establecidos en el plano o bosquejo constructivo y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 2	<b>Maquinado de piezas de madera</b>	C0831001 - 2 - M2 - V1	80
2	Armado de las piezas y partes de madera, considerando el plano o bosquejo constructivo, los criterios de clasificación de partes y piezas y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 3	<b>Armado de piezas y partes de madera</b>	C0831001 - 3 - M3 - V1	60



2	Realizar el acabado en superficie del producto, según la orden de producción (ficha de acabados); considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 4	<b>Acabado de superficies de madera.</b>	C0831001 - 4 - M4 - V1	80
---	---	--------------	--	------------------------	----

