



PERÚ

Ministerio
de Trabajo
y Promoción del Empleo

Vice Ministerio
de Promoción del Empleo
y Capacitación Laboral

Dirección General
de Formación Profesional
y Capacitación Laboral

SECTOR MANUFACTURA



MÓDULO MAQUINADO DE PIEZAS DE MADERA (80 HORAS)





PERÚ

Ministerio
de Trabajo
y Promoción del Empleo

Vice Ministerio
de Promoción del Empleo
y Capacitación Laboral

Dirección General
de Formación Profesional
y Capacitación Laboral

PRESENTACIÓN

Este módulo es el instrumento técnico que describe las capacidades (conjunto de conocimientos, habilidades, destrezas y actitudes) identificadas con el sector manufactura (empleadores y trabajadores) y que serán desarrolladas a través de programas de capacitación, preparando a los participantes para desempeñarse en puestos de trabajo relacionados con las tareas de Maquinado de piezas de madera.

Características:

El módulo de Maquinado de piezas de madera te prepara para trabajar como:

1. Operario de maquinado de piezas de madera.
2. Otros afines al puesto.

El módulo de Maquinado de piezas de madera tiene una duración de 80 horas cronológicas, como mínimo.

✓ La vigencia del módulo es desde..... hasta.....

El programa de capacitación del módulo Maquinado de piezas de madera sugiere las unidades de aprendizaje o cursos:

1. Organización del sistema de trabajo.
2. Operación de maquinaria para realizar formas y uniones de las piezas de madera.
3. Otros afines.



Módulo de Capacitación N° 2

MAQUINADO DE PIEZAS DE MADERA

Asociado a la Unidad de Competencia N° 2

Maquinar piezas de madera o tableros, considerando criterios de estructuración establecidos en el plano o bosquejo constructivo y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.

CAPACIDADES	CRITERIOS DE EVALUACIÓN
<p>1. Organizar el sistema de trabajo por desarrollar de acuerdo con el producto establecido en el plano o bosquejo constructivo; considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>1.1 Identifica los procedimientos establecidos en la empresa como: horario, personal, cuidado de equipos, etc. y practica la tolerancia en el desarrollo del trabajo en equipo con los demás.</p> <p>1.2 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal e interpreta el plano o bosquejo constructivo y clasifica las piezas de madera necesarias para elaborar el producto, teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad.</p> <p>1.3 Define la secuencia de trabajo para el maquinado de las piezas de madera, construye planillas y dispositivos, y realiza el trabajo de las piezas o tableros de madera que correspondan, de acuerdo con el plano de corte.</p> <p>1.4 Traslada las piezas de madera, realiza la limpieza de la herramienta e interpreta los sistemas de medida básicos ASA, DIN y las correspondientes unidades.</p> <p>1.5 Realiza la limpieza del área de trabajo y de la herramienta utilizada, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>
<p>2. Operar las máquinas para realizar las formas y uniones de las piezas de madera o tableros, de acuerdo con el plano constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>2.1 Colabora con los demás compañeros, cuidando el espacio físico; e interpreta el plano y el listado de piezas, para la selección y el cálculo de las tablas de madera.</p> <p>2.2 Identifica el grado de humedad de las piezas de madera, y las normas básica de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.3 Describe las propiedades, trabajabilidad y usos de especies de madera más utilizadas e identifica los tipos, clases, características, defectos, alteraciones y calidad de la madera y tableros que sean tolerables y permisibles eficientemente.</p> <p>2.4 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal y verifica el área de trabajo y el funcionamiento de las máquinas, revisa los elementos de corte y el ajuste de los mismos, considerando las normas básicas de seguridad.</p>



	<p>Para el caso de piezas de madera o tableros con formas curvas u otras formas:</p> <p>2.5 Verifica y selecciona el buen estado y el filo de corte de la guarda de seguridad de la sierra cinta, y los accesorios de la tupí, considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p>2.6 Calibra la máquina sierra de cinta y la máquina tupí y realiza el corte de la pieza más el perfilado, siguiendo exactamente el trazo realizado; y traslada la pieza a la operación de escoplado, espigado, moldurado o prearmado, considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p>Para el caso de uniones:</p> <p>2.7 Verifica y selecciona el buen estado de la guarda, accesorios de corte, maquinas por usar, de acuerdo con las normas básicas de seguridad.</p> <p>2.8 Calibra la máquina escopladora y realiza los agujeros o escoplados en la pieza teniendo en cuenta el bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p>2.9 Realiza la operación de espigado, moldurado o prearmado, y calibra la máquina sierra circular de acuerdo con el trabajo establecido y el plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p>2.10 Realiza las espigas en la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano, bosquejo constructivo, o las medidas del escoplo donde ingresará la espiga, traslada la pieza a la operación de moldurado o prearmado, de acuerdo con la secuencia de trabajo establecido.</p>
<p>3. Operar las máquinas para realizar las formas de perfil de las piezas de madera o tableros, de acuerdo con el plano constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>Para el caso de piezas con molduras en tupí:</p> <p>3.1 Mantiene el espacio de trabajo ordenado y verifica el buen estado de la guarda cuidando de no contaminar el medio ambiente.</p> <p>3.2 Selecciona y verifica el filo de corte de las cuchillas de la tupí, calibra y realiza el moldurado de la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano constructivo, considerando las normas básicas de seguridad.</p> <p>Para el caso de piezas con molduras en moldurera</p> <p>3.3 Mantiene el espacio de trabajo ordenado y verifica el buen estado de la guarda y la moldurera, considerando las normas básicas de seguridad.</p>



3.4 Selecciona y verifica el filo de corte de la cuchilla de la moldurera, calibra y realiza el moldurado de la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano constructivo, considerando las normas básicas de seguridad.

Para el caso de piezas torneadas:

3.5 Mantiene el espacio de trabajo ordenado y verifica el buen estado de la guarda cuidando de no contaminar el medio ambiente.

3.6 Selecciona y verifica el filo de la herramienta de corte por usar y gradúa la velocidad, girando el torno para realizar el torneado de la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano, considerando las normas básicas de seguridad.

3.7 Traslada la pieza a la operación de prearmado, y prearma el producto verificando las medidas de acuerdo con el plano constructivo y las normas básicas de seguridad.

3.8 Realiza la limpieza el área de trabajo y el exterior de las máquinas y devuelve las herramientas al lugar que le corresponden, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.

CONTENIDOS BÁSICOS

- Grado de humedad de las piezas de madera controlada.
- Propiedades, trabajabilidad y usos de especies de madera más utilizadas.
- Defectos y calidad de madera tolerable y permisible.
- Tipos de equipos de protección personal.
- Tipos de madera y tableros.
- Plano o bosquejo constructivo.
- Unidades de medida.
- Procedimientos de la empresa.
- Normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.
- Unidades de medida.
- Tipos de operaciones: escoplado, espigado, moldurado y prearmado.
- Tipos y funcionamiento de las máquinas herramientas (sierra de cinta, tupi, escopladora, sierra circular, moldurera, taladro múltiple y tarugadora).
- Operaciones de escoplado, espigado, moldurado y prearmado.
- Herramientas adecuadas de corte.

ACTITUDES

- Valorar y colaborar en el orden, limpieza y cuidado del lugar de trabajo y el medio ambiente en general.
- Demostrar responsabilidad en el manejo de las máquinas, herramientas y equipos.
- Valorar la cooperación y el trabajo en equipo.
- Demostrar interés y respeto por las opiniones, estrategias y soluciones de los otros.
- Valorar la exactitud en el cumplimiento de las instrucciones y las especificaciones técnicas.
- Demostrar seguridad en la defensa de los argumentos y flexibilidad para modificarlos.
- Demostrar confianza en la propia capacidad para resolver problemas.
- Respetar las normas de seguridad establecidas.



CONTEXTO FORMATIVO (requisitos mínimos)

Equipo personal:

Equipo de protección personal:

- Uniforme de trabajo.
- Faja de protección lumbar.
- Lentes de protección.
- Protector de oídos.
- Respirador contra partículas.
- Botas con punta de acero.
- Guantes.
- Casco.
- Carretilla hidráulica o carrito con rueda o carretilla.
- Mesa de trabajo.

Equipamiento:

Herramientas:

- Sierra cinta.
- Sierra circular o escopladora de cadena y espigadora semi automática.
- Tupí.
- Moldurera.
- Taladro.
- Tarugadora.
- Reuteadora.
- Sierra cinta carpintera.
- Discos para sierra circular.
- Cuchillas para tupí o moldurera.
- Brocas para Escopladora o taladro.
- Fresas.
- Llaves para el calibrado de las máquinas.
- Plantillas.
- Wincha.
- Escuadra de tope.
- Escuadra de plancha.
- Mazo de goma.
- Prensas.
- Falsa escuadra.
- Pie de rey.
- Cabezal porta cuchilla para tupí o moldurera.
- Cepillo manual.

Insumos/ Materiales:

- Madera.
- Tableros.
- Lápiz.
- Material de limpieza.

Información / Formatos:

- Plano o bosquejo de construcción.
- Listado de piezas.



Productos y Resultados:

- Personal correctamente uniformado, empleando el equipo de protección personal.
- Área de producción limpia y ordenada.
- Máquinas, equipos, herramientas e instrumentos limpios y ordenados correctamente.
- Máquinas en funcionamiento y calibradas correctamente.
- Desperdicios depositados en su respectivo tacho.
- Madera y tableros correctamente organizados.
- Lugar o área de trabajo limpio y ordenado.
- Producto terminado correctamente ordenado.
- Piezas de madera o tableros cortadas y perfiladas correctamente.
- Piezas de madera o tableros ubicadas en las zonas de trabajo correctamente.
- Escoplado(s) o caja(s) realizadas de acuerdo con el plano o bosquejo constructivo.
- Pieza(s) espigada(s) realizada(s) de acuerdo con el plano o bosquejo constructivo.
- Pieza(s) moldurada(s) de acuerdo con el plano o bosquejo constructivo.
- Producto prearmado de acuerdo con el plano o bosquejo constructivo.

Espacios e Instalaciones:

- Área de trabajo de aproximadamente 50 a 70 m².

Perfil del formador o capacitador

1. Dominio de los conocimientos y las técnicas relacionadas al maquinado de piezas de madera, según las buenas prácticas y las normas de salud y seguridad, y que se acredite mediante una de las formas siguientes:
 - Título profesional o certificación de competencias laborales.
 - Experiencia profesional de un mínimo de 3 años en el campo de las competencias relacionadas con este módulo formativo.
2. Competencias pedagógicas o metodológicas acreditadas de acuerdo con lo que establezcan las administraciones competentes.



CONSIDERACIONES PARA EL DESARROLLO DE LA CAPACITACIÓN

CRITERIOS DE EVALUACIÓN	INDICADORES
<p>1.1 Identifica los procedimientos establecidos en la empresa como: horario, personal, cuidado de equipos, etc. y practica la tolerancia en el desarrollo del trabajo en equipo con los demás.</p>	<p>1.1.1 Identifica los procedimientos establecido en la empresa como: horarios, personal, cuidado de equipos, normas establecidas y equipos de protección personal, y características, tallas, calidad, tipo de material para seguridad.</p> <p>1.1.2 Practica la tolerancia en el desarrollo del trabajo en equipo con los demás compañeros.</p>
<p>1.2 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal e interpreta el plano o bosquejo constructivo y clasifica las piezas de madera necesarias para elaborar el producto, teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad.</p>	<p>1.2.1 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal (faja de protección lumbar, lentes de protección, respiradora contra partículas, protectora de oídos y botas con punta de acero), teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>1.2.2 Interpreta el plano o bosquejo constructivo y clasifica las piezas de madera o tableros necesarias para elaborar el producto, teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>1.3 Define la secuencia de trabajo para el maquinado de las piezas de madera, construye planillas y dispositivos, y realiza el trabajo de las piezas o tableros de madera que correspondan, de acuerdo con el plano de corte.</p>	<p>1.3.1 Define la secuencia de trabajo para el maquinado de las piezas de madera o tableros de acuerdo al plano o bosquejo constructivo.</p> <p>1.3.2 Construye plantillas y dispositivos, de acuerdo con el plano de corte.</p> <p>1.3.3 Realiza el trazado de las piezas de madera o tableros que correspondan, de acuerdo con el plano o bosquejo constructivo.</p>
<p>1.4 Traslada las piezas de madera, realiza la limpieza de la herramienta e interpreta los sistemas de medida básicos ASA, DIN y las correspondientes unidades.</p>	<p>1.4.1 Traslada las piezas de madera o tableros seleccionadas según la secuencia de trabajo definido.</p> <p>1.4.2 Realiza la limpieza de la herramienta responsabilidades del personal.</p> <p>1.4.3 Interpreta los sistemas de medida básicos ASA, DIN y las correspondientes unidades de medida.</p>
<p>1.5 Realiza la limpieza del área de trabajo y de la herramienta utilizada, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>	<p>1.5.1 Realiza a limpieza de la herramienta y la devuelve al lugar correspondiente, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p> <p>1.5.2 Realiza la limpieza del área de trabajo que le corresponda, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>



<p>2.1 Colabora con los demás compañeros, cuidando el espacio físico e interpreta el plano y el listado de piezas, para la selección y el cálculo de las tablas de madera.</p>	<p>2.1.1 Colabora en el trabajo con los demás compañeros, cuidando el espacio físico y manteniéndolo ordenado.</p> <p>2.1.2 Interpreta el plano o bosquejo constructivo y el listado de piezas para la selección y cálculo de las tablas de madera o tableros, correctamente.</p>
<p>2.2 Identifica el grado de humedad de las piezas de madera, y las normas básica de seguridad y salud en el trabajo.</p>	<p>2.2.1 Identifica las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo y las consecuencias del incumplimiento.</p> <p>2.2.2 Identifica el grado de humedad de las piezas de madera controlada, con precisión.</p>
<p>2.3 Describe las propiedades, trabajabilidad y usos de especies de madera más utilizadas e identifica los tipos, clases, características, defectos, alteraciones y calidad de la madera y tableros que sean tolerables y permisibles eficientemente.</p>	<p>2.3.1 Describe las propiedades, trabajabilidad y usos de especies de madera más utilizadas, en forma correcta.</p> <p>2.3.2 Identifica los tipos, clases y características de la madera y tableros correctamente.</p> <p>2.3.3 Identifica defectos, alteraciones y calidad de la madera que sean tolerables y permisibles, eficientemente.</p>
<p>2.4 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal y verifica el área de trabajo y el funcionamiento de las máquinas, revisa los elementos de corte y el ajuste de los mismos, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>2.4.1 Viste el uniforme de trabajo y los equipos de protección personal (faja de protección lumbar, lentes de protección, respirador contra partículas, protector de oídos y botas con punta de acero, de ser el caso mandil de cuero duro y casco), teniendo en cuenta las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.4.2 Verifica el área de trabajo y el funcionamiento de las máquinas (sierra de cinta, tupi, escopladora y sierra circular, entre otras), revisa los elementos de corte y el ajuste de los mismos, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>Para el caso de piezas de madera o tableros con formas curvas u otras formas</p> <p>2.5 Verifica y selecciona el buen estado y el filo de corte de la guarda de seguridad de la sierra cinta, y los accesorios de la tupi, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>Para el caso de piezas de madera o tableros con formas curvas u otras formas</p> <p>2.5.1 Verifica el buen estado de la guarda de seguridad de la sierra cinta y de la tupi, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.5.2 Selecciona y verifica el filo de corte de la sierra cinta y de los accesorios de la tupi, de ser el caso se cambiará el accesorio de corte, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>



<p>2.6 Calibra la máquina sierra de cinta y la máquina tupí, y realiza el corte de la pieza más el perfilado, siguiendo exactamente el trazo realizado; y traslada la pieza a la operación de escoplado, espigado, moldurado o prearmado, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>2.6.1 Calibra la máquina sierra de cinta y realiza el corte de la pieza, cuidando no pasar por la parte exterior del trazo (máx. 1 mm), considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.6.2 Calibra la máquina tupi y realiza el lijado o perfilado de la pieza, siguiendo exactamente el trazo realizado, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo, y las especificaciones de producción.</p> <p>2.6.3 Traslada la pieza a la operación de escoplado, espigado, moldurado o prearmado, de acuerdo con la secuencia de trabajo establecido.</p>
<p>Para el caso de uniones</p> <p>2.7 Verifica y selecciona el buen estado de la guarda, accesorios de corte, maquinas por usar, de acuerdo con las normas básicas de seguridad.</p>	<p>Para el caso de uniones</p> <p>2.7.1 Verifica el buen estado de la guarda, otros elementos de seguridad y accesorios (discos y cuchillas) de las máquinas a usar considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.7.2 Selecciona y verifica el filo de los accesorios de corte de las máquinas a usar, de ser el caso se cambiará el accesorio de corte, de acuerdo con las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>2.8 Calibra la máquina escopladora y realiza los agujeros o escoplados en la pieza, teniendo en cuenta el bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>2.8.1 Calibra la máquina escopladora, de acuerdo al trazo realizado y el plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>2.8.2 Realiza lo(s) agujero(s) o escoplado(s) en la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>2.9 Realiza las operaciones de espigado y prearmado y calibra la maquina sierra circular de acuerdo al trazo realizado, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>2.9.1 Realiza la operación de espigado, moldurado o prearmado, de acuerdo con la secuencia de trabajo establecido.</p> <p>2.9.2 Calibra la máquina sierra circular, de acuerdo al trazo realizado y el plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>2.10 Realiza las espigas en la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano, bosquejo constructivo, o las medidas del escoplo donde ingresará la espiga, traslada la pieza con la operación de prearmado, de acuerdo con la secuencia de trabajo establecido.</p>	<p>2.10.1 Realiza las espigas en la pieza teniendo en cuenta las medidas del plano o bosquejo constructivo y/o las medidas de la caja o escoplo donde ingresara la espiga (menos de 2mm. en ancho y profundidad), considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>



	2.10.2 Traslada la pieza con la operación de moldurado o prearmado, de acuerdo con la secuencia de trabajo establecido.
<p>Para el caso de piezas con molduras en tupí</p> <p>3.1 Mantiene el espacio de trabajo ordenado y verifica el buen estado de la guarda cuidando de no contaminar el medio ambiente.</p>	<p>Para el caso de piezas con molduras en tupí</p> <p>3.1.1 Mantiene el espacio de trabajo en forma ordenada cuidando de no contaminar el medio ambiente.</p> <p>3.1.2 Verifica el buen estado de la guarda y otros elementos de seguridad.</p> <p>3.1.3 De la tupí, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>3.2 Selecciona y verifica el filo de corte de las cuchillas de la tupí, calibra y realiza el moldurado de la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano constructivo, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>3.2.1 Selecciona y verifica el filo de corte de las cuchillas de la tupí seleccionada de acuerdo con el plano o bosquejo constructivo, de ser el caso se cambiará las cuchillas, de acuerdo con las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.2.2 Calibra la máquina tupi y realiza el moldurado de la pieza teniendo en cuenta las medidas del plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>Para el caso de piezas con molduras en moldurera</p> <p>3.3 Mantiene el espacio de trabajo ordenado y verifica el buen estado de la guarda y la moldurera, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>Para el caso de piezas con molduras en moldurera</p> <p>3.3.1 Mantiene el espacio de trabajo en forma ordenada cuidando de no contaminar el medio ambiente.</p> <p>3.3.2 Verifica el buen estado de la guarda, y otros elementos de seguridad de la moldurera (peine, empujador), considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>3.4 Selecciona y verifica el filo de corte de la cuchilla de la moldurera, calibra y realiza el moldurado de la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano constructivo, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>3.4.1 Selecciona y verifica el filo de corte de la cuchilla de la moldurera seleccionada de acuerdo al plano o bosquejo constructivo, de ser el caso se cambiará la cuchilla, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.4.2 Calibra la moldurera y realiza el moldurado de la pieza teniendo en cuenta las medidas del plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>



Para el caso de piezas torneadas	Para el caso de piezas torneadas
<p>3.5 Mantiene el espacio de trabajo ordenado y verifica el buen estado de la guarda cuidando de no contaminar el medio ambiente.</p>	<p>3.5.1 Mantiene el espacio de trabajo en forma ordenada cuidando de no contaminar el medio ambiente.</p> <p>3.5.2 Verifica el buen estado de la guarda de seguridad del torno, de acuerdo con las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>3.6 Selecciona y verifica el filo de la herramienta de corte por usar y gradúa la velocidad, girando el torno para realizar el torneado de la pieza, teniendo en cuenta las medidas del plano, considerando las normas básicas de seguridad.</p>	<p>3.6.1 Selecciona y verifica el filo de la herramienta de corte a usar y gradúa la velocidad giro del torno, de ser el caso se cambiará la herramienta de corte o afilará la herramienta, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.6.2 Realiza el torneado en la pieza teniendo en cuenta las medidas del plano o bosquejo constructivo, considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p>
<p>3.7 Traslada la pieza a la operación de prearmado, y prearma el producto verificando las medidas de acuerdo con el plano constructivo y las normas básicas de seguridad.</p>	<p>3.7.1 Traslada la pieza a la operación de pre armado, de acuerdo con la secuencia de trabajo establecido y las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.</p> <p>3.7.2 Prearma el producto verificando las medidas del plano o bosquejo constructivo y, de ser el caso, corrige los errores, para el posterior traslado al área de prelijado.</p>
<p>3.8 Realiza la limpieza el área de trabajo y el exterior de las máquinas y devuelve las herramientas al lugar que le corresponden, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>	<p>3.8.1 Realiza la limpieza exterior de las máquinas y devuelve las herramientas al lugar que le corresponde, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p> <p>3.8.2 Realiza la limpieza del área de trabajo que le corresponda, de acuerdo con los procedimientos de la empresa.</p>



FICHA TÉCNICA DEL PERFIL OCUPACIONAL Y MÓDULOS RELACIONADOS

Sector	Manufactura
Familia productiva	Fabricación de productos de madera y muebles
División	Fabricación de Muebles
Código de perfil	C0831001
Perfil Ocupacional	Carpintería industrial de la madera
Competencia general	Habilitar, maquinar y ensamblar la madera y/o tableros, así como realizar operaciones de acabado en los procesos de producción industrial; considerando los criterios técnicos y de producción, así como las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.

Nivel de competencia	Unidad de competencia	Código de la unidad de competencia	Módulos de capacitación	Código del módulo	Horas mínimas
2	Habilitar la madera o tableros, según el plano constructivo y la lista de piezas, considerando los criterios de clasificación y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 1	Habilitado de piezas de madera	C0831001 - 1 - M1 - V1	80
2	Maquinar piezas de madera o tableros, considerando criterios de estructuración establecidos en el plano o bosquejo constructivo y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 2	Maquinado de piezas de madera	C0831001 - 2 - M2 - V1	80
2	Armado de las piezas y partes de madera, considerando el plano o bosquejo constructivo, los criterios de clasificación de partes y piezas y normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 3	Armado de piezas y partes de madera	C0831001 - 3 - M3 - V1	60



2	Realizar el acabado en superficie del producto, según la orden de producción (ficha de acabados); considerando las normas básicas de seguridad y salud en el trabajo.	C0831001 - 4	Acabado de superficies de madera.	C0831001 - 4 - M4 - V1	80
---	---	--------------	--	------------------------	----

